

皈山区域赋石水厂建设项目 竣工环境保护验收监测报告表

杭广测监 2019(HJ)字第 1213 号

建设单位： 安吉国源水务集团有限公司

编制单位： 杭州广测环境技术有限公司

二零二零年十二月

建设单位负责人：

编制单位负责人：

项目负责人：

填 表 人 ： 李玉娜

建设单位：安吉国源水务集团有限公司

电话： 13587273410

传真： /

邮编： 313399

地址： 安吉县孝丰镇赋石村二房里

编制单位：杭州广测环境技术有限公司

电话： 0571-85221885

传真： 0571-85225690

邮编： 311112

地址：浙江省杭州市余杭区良渚街道

姚家路6号1幢三层、四层

表一

建设项目名称	皈山区域赋石水厂建设项目				
建设单位名称	安吉国源水务集团有限公司				
建设项目性质	√新建 扩建 技改 改扩建				
建设地点	安吉县孝丰镇赋石村二房里				
主要产品名称	优质饮用水				
设计生产能力	供水 4 万 m ³ /d				
实际生产能力	供水 4 万 m ³ /d				
建设项目环评时间	2017 年 06 月	开工建设时间	2018 年 05 月		
调试时间	2019 年 08 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月 19 日-20 日		
环评报告表 审批部门	原安吉县环境保护局	环评报告表 编制单位	浙江环科环境咨询有限公司		
环保设施设计单位	中国市政工程华北设计 研究总院有限公司	环保设施施工单位	杭州市市政工程集团有限公司		
投资总概算	12618 万元	环保投资总概算	286 万元	比例	2.27%
实际总概算	8500 万元	环保投资	86 万元	比例	1.01%
验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日起施行）</p> <p>(2)《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起施行）</p> <p>(3)《中华人民共和国大气污染防治法》（2015 年 8 月 29 日修订，2016 年 1 月 1 日起施行）</p> <p>(4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 01 月 11 日实施）</p> <p>(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 09 月 01 日实施)</p> <p>(6)《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日起施行）</p> <p>(7)《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 7 月）</p> <p>(8)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部公告，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）</p> <p>(9)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（生态环境部[2018]9 号，2018 年 5 月 16 日）</p> <p>(10)《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令 第 364 号，2018 年 3 月 1 日起施行）</p>				

	<p>(11)《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版试行)(2019年10月)</p> <p>(12)浙江环科环境咨询有限公司编制的《皈山区域赋石水厂建设项目》环境影响报告表,2017年06月;</p> <p>(13)原安吉县环境保护局安环建〔2017〕104号《关于安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目的批复》,2017年08月17日;</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废水:</p> <p>执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中的三级标准限值:pH值6~9,化学需氧量$\leq 500\text{mg/L}$,五日生化需氧量$\leq 300\text{mg/L}$,悬浮物$\leq 400\text{mg/L}$;《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1中标准限值:氨氮$\leq 35\text{mg/L}$,总磷$\leq 8\text{mg/L}$。</p> <p>废气:</p> <p>本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响,以及自身化学性质的不稳定,在储罐中发生分解的气体主要为O_2,且排放量较小,因此对外界环境空气质量影响较小。所以废气本次验收未做监测。</p> <p>噪声:</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中1类标准:Leq(昼间)$\leq 55\text{dB(A)}$,Leq(夜间)$\leq 45\text{dB(A)}$;敏感点执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中1类区标准:噪声排放限值Leq(昼间)$\leq 55\text{dB(A)}$,Leq(夜间)$\leq 45\text{dB(A)}$。</p> <p>固废:</p> <p>固体废物属性判断依据《国家危险废物名录》(2016版)、《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改单(环境保护部公告2013年第36号),其他固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及其修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定。</p> <p>总量控制:</p> <p>由于本项目为非污染型的净水工程,废水中的COD_{Cr}、$\text{NH}_3\text{-N}$源自天然水体,其排放不增加区域污染物排放总量,不会增加环境容量负担,因此不涉及污染物总量控制问题。</p>

表二

工程建设内容：

项目位于安吉县赋石村二房里，厂区总占地面积约 4.36ha，合 65.4 亩，供水规模达 4 万 m³/d。主要建设内容包括引水管线工程、净水工程、进厂道路工程及配水管线工程 4 部分，具体如下：

- 1、引水管线工程：引水管线按规模按远期 20 万 m³/d 设计、分期实施。设计 2 根输水管道，本次拟建一根 DN1200 钢管，总长度约 1.56km，并预留与远期输水管道的连通管；
 - 2、净水工程：净水厂的净水处理构筑物、配套设备按 4 万 m³/d 规模设计。考虑到中远期规划，配水井、污泥系统、加药间、加氯间、变配电间、附属建筑等构筑物按中期规模 10 万 m³/d 进行土建设计；
 - 3、道路工程：从李赋线至赋石水厂厂前区新建进厂道路，道路设计为双车道，全宽 7m。总长度约 337m；
 - 4、配水管线工程：由净水厂至李赋线新建配水管道，一根 DN1200 钢管，总长度约 340m。
- 受安吉国源水务集团有限公司委托，我公司承担了本项目的竣工环境保护验收监测工作。

本次为全产能验收，验收内容为：全厂供水规模 4 万 m³/d 的能力

项目定编人员 35 人，厂区内不设职工食堂、不设有宿舍。项目主要从事处理皈山区域的供应自来水，本项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目主要产品方案

产品名称	环评审批产品规模	产品规模
自来水	4 万 m ³ /d	4 万 m ³ /d

根据企业提供的资料与现场调查，本项目主要工艺设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备表

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
一、提升泵房及配水井							
1	手动蝶阀	DN900	成品	套	1	1	/
2	手动蝶阀 2	DN600	成品	套	2	2	/
3	潜水泵	Q=765m ³ /h, H=15m	成品	套	4	4	全变频
4	手动蝶阀	DN500	成品	套	8	8	/
5	止回阀	DN500	成品	套	2	2	/
二、混合、反应、沉淀池							
1	机械搅拌器	N=11Kw	不锈钢	套	2	2	/
2	折板	1460×500 δ=4	不锈钢	个	755	755	/
3	竖向挡板 1	1460×300 δ=4	不锈钢	个	70	70	/
4	竖向挡板 2	1460×1000 δ=4	不锈钢	个	30	30	/
5	手动闸阀	DN200 1.0MPa	铸铁	台	18	18	/

安吉县国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

6	角式快开隔膜排泥阀	DN200 1.0MPa	成品	个	18	18	/
7	穿孔排泥管	DN200	不锈钢	个	18	18	/
8	虹吸吸泥机	Lk=18 m	成品	台	1	1	/
9	液压式往复刮泥机	Lk=9m	成品	台	2	2	/
10	手动蝶阀	DN1200 1.0MPa	成品	套	2	2	/
11	手动蝶阀	DN400 1.0MPa	铸铁	台	6	6	/
12	集水槽	30×0.45×0.75 m, δ=4	不锈钢	个	6	6	/
三、V型滤池							
1	气动闸门（进水）	600x600	成品	套	6	6	/
2	气动闸门（反冲洗排水）	800x800	成品	套	6	6	/
3	气动调节阀（出水）	DN350	成品	套	6	6	/
4	气动蝶阀（反冲洗进水）	DN500	成品	套	6	6	/
5	气动蝶阀（反冲洗进气）	DN300	成品	套	6	6	/
6	气动蝶阀（反冲洗排气）	DN50	成品	套	6	6	/
7	气动蝶阀（初滤水）	DN200	成品	套	6	6	/
8	整体滤板	7mx4.5m	钢混	块	12	12	含滤头
9	砂滤料	/	石英砂	m ³	530	530	/
10	卵石	/	卵石	m ³	38	38	/
11	排水泵	Q=10 m ³ /h, H=10m	成品	套	1	1	/
12	电动葫芦	1t	成品	套	1	1	/
四、反冲洗机房							
4	电动单梁悬挂吊车	3t	成品	套	1	1	/
5	卧式单吸离心泵	Q=450 m ³ /h, H=10m	成品	套	3	3	2用1备
6	手动蝶阀	DN450	成品	个	3	3	/
7	电动蝶阀	DN350	成品	个	3	3	/
8	手动蝶阀	DN350	成品	个	3	3	/
9	缓闭止回阀	DN350	成品	个	3	3	/
10	排水泵	Q=10 m ³ /h, H=10m	成品	套	1	1	/
11	电动单梁悬挂吊车	3t	成品	套	1	1	/
12	空气压缩机	Q=70N m ³ /h, P=10bar	成品	套	3	3	2用1备
13	空气罐	1.5m ³	成品	套	2	2	/
14	空气干燥器	/	成品	套	1	1	/
15	主空气过滤器	Q=1.5 m ³ /min, 精度3.0um	成品	套	1	1	与空压机配套
16	精密过滤器	Q=1.5 m ³ /min, 精度0.03um	成品	套	1	1	与空压机配套
17	精密减压阀	调节范围0.2-1.0MPa	成品	台	1	1	与空压机配套
18	阀门、管路及配件系统	/		套	1	1	与空压机配套
五、送水泵房							
1	双吸离心泵	1350m ³ /h, H=26m, 160kw	成品	套	3	3	配变频电机
3	电动蝶阀	DN200,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
4	手动蝶阀	DN250,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
5	微阻缓闭止回阀	DN200,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
六、清水池							

安吉县国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

1	手动蝶阀	DN1200 1.0MPa	成品	套	2	2	/
2	手动蝶阀	DN900 1.0MPa	成品	套	2	2	/
3	单法兰限位伸缩接头	DN1200 1.0MPa	成品	个	2	2	/
4	单法兰限位伸缩接头	DN900 1.0MPa	成品	个	2	2	/
七、加氯间							
1	隔膜泵	Q=50L/h,P=4bar	成品	套	4	4	2用2备
2	加氯系统附件、阀门、管路等	/	成品	套	1	1	/
八、综合加药间							
1	搅拌器	2kw	成品	套	4	4	/
2	PAC 加药隔膜泵	Q=120L/h,P=4bar	成品	套	2	2	1用1备
3	加药系统附件、阀门、管路等	/	成品	套	1	1	/
4	进药泵	10 m³/h 15m	成品	台	2	2	1用1备
5	搅拌器	2kw	成品	套	2	2	/
6	偏心螺杆泵	Q=250~1500L/h, H=20m	成品	套	3	3	/
7	高锰酸钾加药泵	Q=500L/h,P=4bar	成品	套	2	2	1用1备
8	高锰酸钾制备装置	10kg/h	成品	套	1	1	/
9	电动单梁悬挂起重机	起重量 1t	成品	套	1	1	/
10	排水泵	Q=10 m³/h, H=10m 1kw	成品	台	1	1	/
11	料仓	30m³	SS304	套	1	1	/
12	气流输送系统	/	/	套	1	1	/
13	卸料控制系统	/	/	套	1	1	/
14	定量投加部分系统	/	/	套	1	1	/
15	水平输送系统	/	/	套	1	1	/
16	控制系统	/	/	套	1	1	/
17	射流混合装置	50-150kg/h	SS304	套	2	2	/
18	空压机系统	Q=0.8 m³/min, H=70m, N=5.5KW	成品	套	1	1	/
19	储气罐	V=3 m³	Q235A	套	1	1	/
20	压缩空气干燥机	N=0.5kW	成品	套	1	1	/
九、回流调节池							
1	潜水泵	Q=100 m³/h, H=15m	成品	台	2	2	1用1备
2	潜水搅拌器	N=7.5kw	成品	台	2	2	/
3	球型止回阀	DN200	成品	个	2	2	/
4	手动刀闸阀	DN200	成品	个	4	4	/
十、排泥水调节池							
1	潜水泵	Q=100 m³/h, H=15m	成品	台	2	2	1用1备
2	潜水搅拌器	N=7.5kw	成品	台	2	2	/
3	球型止回阀	DN200	成品	个	2	2	/
4	手动刀闸阀	DN200	成品	个	4	4	/
十一、排泥水浓缩池及排泥泵房							
1	污泥泵	10 m³/h 20m	成品	台	2	2	1用1备
2	栅耙浓缩机	半桥式 lk=8m	成品	台	1	1	/

十二、污泥储池							
1	潜水搅拌机	N=7.5kw	成品	台	2	2	/
十三、污泥脱水机房							
1	全自动板框式压滤机	/	/	套	1	1	/
2	脱水机进料泵	Q=22.5 m³/h, H=90m	/	套	1	1	与压滤机配套,变频调速
3	隔膜挤压泵	Q=5 m³/h, H=150m	/	套	1	1	与压滤机配套
4	滤布清洗装置	N=0.49kW	/	套	1	1	与压滤机配套
5	PAM 药剂投加泵	Q=50L/h, P=8bar	/	套	1	1	变频调节
6	空压机	Q=1.5 m³/min, P=1.3MPa	/	套	1	1	/
7	空气干燥机	Q=0.5 m³/min, P=1.0MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
8	螺旋输送机	Q=20 m³/h, Ø 300mm, L16m	/	套	1	1	与压滤机配套
9	三柱塞高压泵	Q=80L/min, P=38MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
10	偏心螺杆泵	Q=250~2500L/h, H=20m	成品	套	1	1	/
11	储泥斗及自动卸饼装置 储泥斗	V=4 m³	SS304	套	1	1	/
12	电动单梁悬挂起重机	5t	/	套	1	1	/
13	PAM在线搅拌混合器	N=1.5kw	/	套	1	1	与压滤机配套
14	隔膜挤压储水罐	V=4.0 m³	/	套	1	1	与压滤机配套
15	冲洗水储水罐	V=4.0 m³	/	套	1	1	与压滤机配套
16	储气罐（中心吹脱）	V=3.0 m³, P=1.5MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
17	储气罐（仪表用气）	V=0.3 m³, P=1.5MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
十四、输水管线							
1	输水管线	DN1000,1.0Mpa	Q235B	km	1.75	1.75	/
2	手动蝶阀	DN1000,1.0Mpa	成品	套	8	8	/
3	排气阀	DN100,1.0Mpa	成品	套	4	4	/
4	手动蝶阀	DN600,1.0MPa	成品	套	1	1	/
5	手动蝶阀井	2200x3750	钢筋砼	座	8	8	/
6	放空阀井	2200x3000	钢筋砼	座	1	1	/
7	排气阀井	1600x2000	钢筋砼	座	4	4	/
8	湿井	φ1000	钢筋砼	座	1	1	/

原辅材料消耗及水平衡：

根据企业提供的资料，项目所需的主要原辅材料情况见表 2-3。

表 2-3 项目主要原料消耗表

序号	名称	环评审批	实际消耗量
1	次氯酸钠（前加氯量）	2.0mg/L	0.84mg/L
2	次氯酸钠（后加氯量）	2.0mg/L	1.00mg/L
3	液态碱式氯化铝（PAC）	15mg/L	12mg/L
4	液体聚丙烯酰胺（PAM）	0.5mg/L	0mg/L
5	粉末活性炭	30mg/L	0mg/L
6	高锰酸钾	2mg/L	0mg/L
7	水	4 万 m³/d	3.2m³/d

水平衡：

根据企业提供的资料，企业日均用水量 32045.5 吨。本项目企业正常营运时的水平衡图如下。

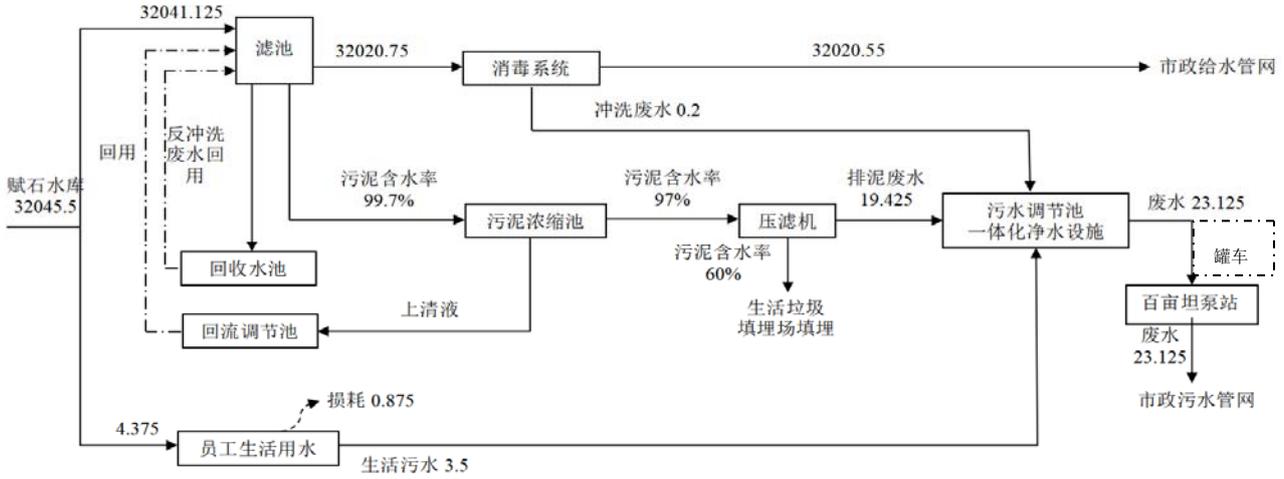


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：
 建设项目工艺及产污流程图：

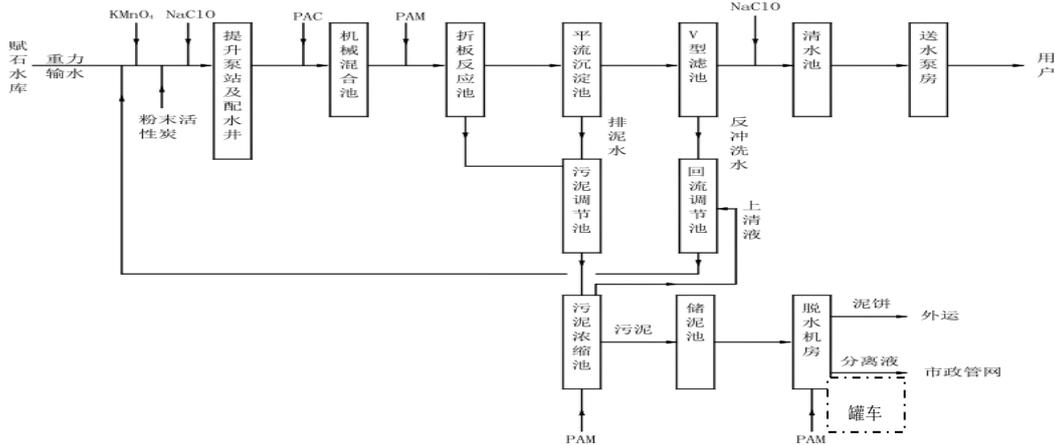


图 2-2 废水处理工艺流程图

项目变动情况说明：

根据企业提供的资料与现场踏勘，本项目与环评基本一致，无重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

一、废水

本项目废水为员工生活废水和生产废水，生产废水主要为折板反应池、平流沉淀池、污泥调节池、污泥浓缩池的排泥污水及 V 型滤池反冲洗排水、消毒系统管线冲洗废水。

厂区生活污水和经化粪池处理后排入污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。

排泥废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。反冲洗废水排入废水回收水池内，调节后用提升泵送至稳压配水井，进入净水流程进行再利用，不外排。消毒系统管线冲洗废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离坦泵站，泵送至污水处理厂处理。

本项目采用一体化净水设备对废水进行预处理。运行时仅为物化反应，无生化反应发生，出水可以达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足纳入市政污水管网的要求。

本项目废水处理流程图及监测点位示意图如下：

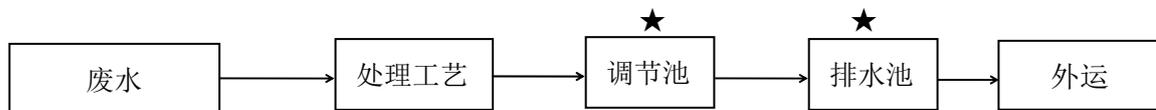


图 3-1 废水处理流程及监测点位示意图（★为监测点位）

二、废气

本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响，以及自身化学性质的不稳定，在储罐中发生分解的气体主要为 O_2 ，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小。所以废气本次验收未做监测。

三、噪声

项目主要噪声源为鼓风机、水泵等设备运行产生的噪声。企业在设计和设备选型时，选用先进的低噪声设备；平时加强对生产设备的日常维护和保养，保证设备在正常工作状态运行，以减少机械设备运转不正常产生的噪声对周围环境的影响；企业厂区的绿化规划全面，营造绿色屏障，以起到一定的隔声降噪作用。

噪声监测点位示意图如下：

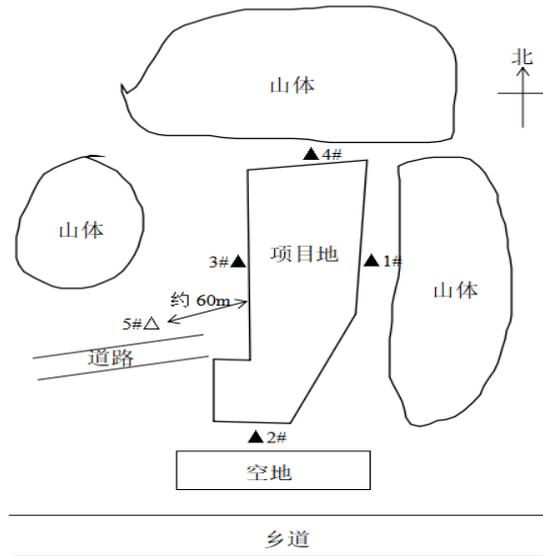


图 3-2 项目噪声监测点位示意图 (▲为监测点位)

四、固废

本项目固体废物主要有泥饼、化验室废物、生活垃圾。

废活性炭呈粉末状，经后续絮凝、沉淀、过滤等工序，进入污泥中，最终成为泥饼。泥饼落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，之后委托安吉旺能再生资源利用有限公司进行安全处置；化验室废物收集后定期委托安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置；生活垃圾委托相关街道环卫部门统一清运。

本项目设置了危废仓库、污泥暂存间、次氯酸钠发生器间。危废仓库设置在综合楼西南角，面积约 25m²，危险固废做好危废标识、标牌和台账记录，地面、墙面及顶部已用混凝土做了防渗防腐措施；次氯酸钠发生器间面积约 120m²，地面做了防渗防腐措施，为预防次氯酸钠发生泄漏，需加强管理，落实相应的防范措施，主要有规范操作、合理储存等；污泥暂存间占地约 55m²，污泥做到及时清运处置，危险固废做好危废标识、标牌和台账记录，地面、墙面及顶部已用混凝土做了防渗防腐措施。本项目按照相关制度编制了《突发环境事件应急预案》，并于 2020 年 12 月 23 日在安吉县环境应急与事故调查中心进行备案登记。

表 3-1 固体废物情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	产生量 (t)	处理情况
1	泥饼	污水处理	固态	固体废物	546.545	委托安吉旺能再生资源利用有限公司进行安全处置
2	废活性炭	配水井	固态	固体废物	应急时添加，尚未产生	
3	化验室废物	水质检测	液态	危险废物	0.79	委托有安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置
4	生活垃圾	员工生活	固液态	固体废物	11.124	委托相关街道环卫部门统一清运

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响报告表总结论

皈山区域赋石水厂建设工程属当前国家鼓励发展的基础设施工程；项目选址符合安吉县城市规划及环境功能区划要求，区域环境质量较好；项目采用的工艺技术较为先进；营运过程中产生一定量的水、声、固废等污染物，经处理后能做到达标排放要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准；处理达标后的污染物对环境的影响是可以承受的，符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求。因此项目只要在建设和营运过程中，认真落实本报告提出的各项污染防治措施，认真执行各项环保法规、制度，从环境影响的角度来看，本项目是可行的。

二、环评及批复实际落实情况

表 4-1 环评及批复实际落实情况表

项目	环评及批复审批要求	实际落实情况
建设内容	<p>项目位于安吉县赋石村二房里，厂区总占地面积约 4.36ha，合 65.4 亩，建成后供水规模达 4 万 m³/d。主要建设内容包括引水管线工程、净水工程、进厂道路工程及配水管线工程 4 部分，具体如下：</p> <p>1、引水管线工程：引水管线按规模按远期 20 万 m³/d 设计、分期实施。设计 2 根输水管道，本次拟建一根 DN1200 钢管，总长度约 1.56km，并预留与远期输水管道的连通管。</p> <p>2、净水工程：净水厂的净水处理构筑物、配套设备按 4 万 m³/d 规模设计。考虑到中远期规划，配水井、污泥系统、加药间、加氯间、变电间、附属建筑等构筑物按中期规模 10 万 m³/d 进行土建设计。</p> <p>3、道路工程：从李赋线至赋石水厂厂前区新建进厂道路，道路设计为双车道，全宽 7m。总长度约 337m。</p> <p>4、配水管线工程：由净水厂至李赋线新建配水管道，一根 DN1200 钢管，总长度约 340m。</p>	<p>项目位于安吉县赋石村二房里，厂区总占地面积约 4.36ha，合 65.4 亩。供水规模达 4 万 m³/d。主要建设内容包括引水管线工程、净水工程、进厂道路工程及配水管线工程 4 部分。</p> <p>本项目为新建项目。</p>
废水	<p>本项目废水为员工生活废水和生产废水，生产废水主要为折板反应池、平流沉淀池、污泥调节池、污泥浓缩池的排泥污水及 V 型滤池反冲洗排水、消毒系统管线冲洗废水。</p> <p>厂区生活污水和经化粪池处理后排入污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。</p> <p>排泥废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。反冲洗废水排入废水回收水池内，调节后用提升泵送至稳压配水井，进入净水流程进行再利用，不外排。消毒系统管线冲洗废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离坦泵站，泵送至污水处理厂处理。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目生活污水、排泥废水、消毒系统管线冲洗废水经一体化净水设备预处理后由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。</p> <p>反冲洗废水再利用，不外排。</p> <p>废水达标排放</p>

	<p>本项目采用一体化净水设备对废水进行预处理。运行时仅为物化反应，无生化反应发生，出水可以达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足纳入市政污水管网的要求。</p>	
<p>噪声</p>	<p>1、在设备选型时优先选用噪音低、效率高的机电设备。鼓风机选择带隔音罩的型号。</p> <p>2、对水泵等强噪声设备可以采取消声、隔振和阻尼等措施，以使鼓风机房、泵房内的噪声符合国家《工业企业噪声卫生标准》中的规定。</p> <p>3、为保证操作人员的健康，设计中送水泵房的值班室采取隔声措施，值班室与送水泵房之间的观察窗和通行门均设置双层门窗，并在室内进行吸声处理。</p> <p>4、做好绿化工作，本项目绿化面积为 22826m²，达总占地面积的 52.36%，对产生噪声较大的生产单元周围，采取加密绿化的措施，通过绿化林进一步减少设备运营噪声对外界的影响。</p>	<p>已落实。</p> <p>企业在设计和设备选型时，选用先进的低噪声设备；平时加强对生产设备的日常维护和保养，保证设备在正常工作状态运行，以减少机械设备运转不正常产生的噪声对周围环境的影响；企业厂区的绿化规划全面，营造绿色屏障，起到一定的隔声降噪作用。</p> <p>噪声达标排放。</p>
<p>固废</p>	<p>本项目固体废物主要有泥饼、废活性炭、化验室废物、生活垃圾。</p> <p>泥饼落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，再由泥斗装车外运至安吉县生活垃圾填埋场填埋；</p> <p>废活性炭、化验室废物收集后定期委托有危废处置资质的单位进行处置；</p> <p>生活垃圾委托相关街道环卫部门统一清运。</p>	<p>已落实。</p> <p>活性炭呈粉末状，经后续絮凝、沉淀、过滤等工序，进入污泥中，最终成为泥饼。泥饼落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，再用车外运至安吉旺能再生资源利用有限公司处置；化验室废物收集后定期委托委托有安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置；生活垃圾委托相关街道环卫部门统一清运。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：**一、监测分析方法**

监测分析方法按照国家标准分析方法和国家环保局颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存及实验室分析全过程质量保证参照《浙江省环境监测质量保证技术规范》执行。监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	编号	项目名称	监测方法	方法标准号及来源
废水	1	pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	国家环保总局 (2002 年)
	2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007
	3	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009
	4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	5	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	6	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
噪声	7	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

二、监测仪器分析

根据《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》(RB/T 214-2017) 中 4.4.3 章节的设备管理相关规定以及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》第十二条要求，配齐包括现场测试和采样、样品保存运输和制备、实验室分析及数据处理等监测工作各环节所需的仪器设备，建立和保持仪器设备维护、管理相关的程序，使设备的性能和状态符合检测技术要求，对仪器设备实施有效管理。

我公司参与本次项目监测的仪器均由资质单位经过检定，并在有效的检定范围之内，设备使用前校准合格后使用，能保证监测数据的有效性。

三、人员资质

参与本项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会及公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。

四、质量保证及质量控制

- 1、项目采样、布点、分析方法符合国家和行业标准及相关的监测技术规范；
- 2、参加环境保护设施竣工验收监测采样和测试人员，按国家有关规定持证上岗；
- 3、气体监测分析过程的质量保证和质量控制：采样器在监测前对气体分析、采样器流量计等进行校准；
- 4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：噪声监测设备使用前校准合格后使用；并在有效的检定范围之内；
- 5、监测的采样记录及分析结果，按国家标准和监测技术规范要求进行数据处理及填报，并按规定和要求进行三级审核。

表六

验收监测内容:

一、废水

本次验收监测污水排放口，监测内容见下表 6-1。

表 6-1 废水监测内容

测点编号	采样点位	监测项目	采样频次
★	调节池 1#	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷	2 天, 4 个频次/天
★	排水池 2#	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷	2 天, 4 个频次/天

二、废气

本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响，以及自身化学性质的不稳定，在储罐中发生分解的气体主要为 O₂，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小。所以废气本次验收未做监测。

三、噪声

根据声源分布情况，围绕厂界设 4 个测点，敏感点设 1 个测点，每个测点在昼夜各监测 1 次，监测 2 天。

表七

验收监测期间生产工况记录:

监测期间全厂生产正常,天气符合监测条件,本项目实际供水能力为4万 m³/d,全年工作。

表 7-1 监测期间工况

设计产量和日期	设计产量: 供水能力为 4 万 m ³ /d			
	2019 年 12 月 19 日		2019 年 12 月 20 日	
	实际生产量	生产负荷	实际生产量	生产负荷
自来水	3.12 万 m ³ /d	78.0%	3.31 万 m ³ /d	82.8%
实际处理能力	日供水量约为 3.22 万 m ³ /d			

验收监测结果:

一、废水

表 7-2 废水监测结果

测点	采样日期	采样时间	样品性状	pH 值 无量纲	化学需氧量 mg/L	五日生化需氧量 mg/L	氨氮 mg/L	总磷 mg/L	悬浮物 mg/L
调节池 1#	2019.12.19	09:30	微黄 澄清	7.26	33	9.8	0.993	0.046	15
		11:30		7.89	27	8.4	0.883	0.051	18
		13:30		7.36	29	9.1	0.974	0.055	20
		15:30		7.83	30	9.4	0.941	0.059	16
		均值	-	30	9.2	0.948	0.053	17	
	2019.12.20	09:30	微黄 澄清	7.47	37	11.5	0.886	0.056	19
		11:30		7.98	32	9.6	0.961	0.063	16
		13:30		7.75	35	10.6	0.941	0.067	19
		15:30		7.14	33	10.1	0.932	0.060	22
		均值	-	34	10.4	0.930	0.062	19	
排水池 2#	2019.12.19	09:40	无色 澄清	7.09	21	9.4	0.100	0.021	13
		11:40		7.25	21	8.6	0.072	0.032	11
		13:40		7.18	23	7.4	0.092	0.024	10
		15:40		7.39	22	6.6	0.083	0.029	11
		均值	-	22	8.0	0.087	0.026	11	
	2019.12.20	09:40	无色 澄清	7.56	21	7.6	0.130	0.024	11
		11:40		7.38	25	8.6	0.106	0.030	15
		13:40		7.26	21	7.1	0.094	0.021	10
		15:40		7.41	24	8.1	0.083	0.030	12
		均值	-	23	7.8	0.103	0.026	12	

结论: 2020 年 12 月 19 日-20 日, 污水排放口中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷监测结果均符合标准限值要求。

二、废气

本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响，以及自身化学性质的不稳定，在储罐中发生分解的气体主要为 O₂，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小。所以废气本次验收未做监测。

三、噪声

表 7-3 噪声监测结果

测试日期	检测点位	测试时间	主要声源	测定值 dB(A)，SD 无量纲							
				Leq	L10	L50	L90	Lmax	Lmin	SD	
2019.12.19	厂界 1#	11:39	设备噪声	42.2	42.6	42.2	41.8	44.2	41.4	0.3	
		22:05		38.6	41.2	37.8	35.6	42.5	34.4	2.0	
	厂界 2#	11:45		47.2	47.6	47.2	46.8	48.4	46.3	0.2	
		22:11		43.8	45.4	43.6	40.8	49.1	39.5	1.9	
	厂界 3#	11:48		40.6	41.0	40.6	40.2	41.8	39.6	0.3	
		22:18		36.7	38.4	37.2	32.8	40.1	31.2	2.0	
	厂界 4#	11:56		39.4	40.4	39.4	38.0	41.9	34.3	1.0	
		22:27		35.4	38.2	34.6	31.0	41.1	29.4	2.8	
	敏感点 5#	12:13		区域环境噪声	38.0	39.4	37.8	36.4	42.7	35.6	1.2
		22:36			30.6	31.0	30.2	29.6	28.4	29.0	1.1
2019.12.20	厂界 1#	12:53	设备噪声	41.5	44.8	40.4	37.8	46.8	36.7	2.4	
		22:02		35.8	36.8	35.6	34.2	38.3	30.6	1.3	
	厂界 2#	13:28		39.6	41.6	39.4	35.0	44.7	32.7	2.5	
		22:25		34.1	36.8	33.2	31.4	38.5	30.7	1.8	
	厂界 3#	13:08		39.8	41.0	40.0	37.2	43.1	36.4	1.4	
		22:16		37.6	38.8	37.4	36.4	39.5	34.8	1.0	
	厂界 4#	13:00		46.3	47.8	45.8	44.4	49.6	43.2	1.4	
		22:10		42.1	43.2	42.0	40.6	45.8	39.2	1.0	
	敏感点 5#	13:44		区域环境噪声	35.2	36.8	35.4	33.6	38.1	32.7	1.2
		22:44			31.4	32.8	31.2	30.0	33.8	29.4	1.0

结论：2019 年 12 月 19 日、12 月 20 日，厂界各监测点及敏感点昼间噪声监测结果符合标准限值要求。

夜间频发噪声的最大声级（Lmax）超过限值（Leq 标准）的幅度不得高于 10dB（A）。

昼间：6:00~22:00；夜间：22:00~6:00

四、固废

本项目设置了危废仓库、污泥暂存间、次氯酸钠发生器间。危废仓库设置在综合楼西南角，面积约 2.5m²，危险固废做好危废标识、标牌和台账记录，地面、墙面及顶部已用混泥土做了防渗防腐措施；次氯酸钠发生器间面积约 120m²，地面做了防渗防腐措施，为预防次氯酸钠发生泄漏，需加强管理，落实相应的防范措施，主要有规范操作、合理储存等；污泥暂存间占地约 55m²，污泥做到及时清运处置，危险固废做好危废标识、标牌和台账记录。本项目按照相关制度编制了《突发环境事件应急预案》，并于 2020 年 12 月 23 日在安吉县环境应急与事故

调查中心进行备案登记，备案号为 330523-2020-150L。

表 7-4 固废排放情况

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	产生量 (t)	处理情况
1	泥饼	污水处理	固态	固体废物	546.545	委托安吉旺能再生资源利用有限公司进行安全处置
2	废活性炭	废水处理	固态	固体废物	应急时添加，尚未产生	
3	化验室废物	水质检测	液态	危险废物	0.79	委托有安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置
4	生活垃圾	员工生活	固液态	固体废物	11.124	委托相关街道环卫部门统一清运

表八

验收监测结论：**一、环境保护执行情况**

安吉国源水务集团有限公司在项目建设中落实了国家建设项目管理的有关规定和原安吉县环境保护局对该项目环评的有关备案通知书意见，履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

二、废水监测结论

2020年12月19日、20日，污水排放口水中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中的三级标准限值：pH值6~9，化学需氧量 $\leq 500\text{mg/L}$ ，五日生化需氧量 $\leq 300\text{mg/L}$ ，悬浮物 $\leq 400\text{mg/L}$ ；《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1中标准限值：氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ ，总磷 $\leq 8\text{mg/L}$ 。

三、废气监测结论

本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响，以及自身化学性质的不稳定，在储罐中发生分解的气体主要为 O_2 ，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小。所以废气本次验收未做监测。

四、噪声监测结论

2019年12月19日、12月20日，厂界各监测点及敏感点昼间噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中1类标准：厂界噪声排放限值（昼间） $\text{Leq} \leq 55\text{dB}(\text{A})$ ，（夜间） $\text{Leq} \leq 45\text{dB}(\text{A})$ ；《声环境质量标准》（GB3096-2008）中1类区标准：敏感点噪声排放限值（昼间） $\text{Leq} \leq 55\text{dB}(\text{A})$ ，（夜间） $\text{Leq} \leq 45\text{dB}(\text{A})$ 。

五、固废调查结论

本项目产生的固体废物主要为废水压滤产生的泥饼、实验室产生的废液和废试剂以及员工生活垃圾；企业机械设备维修保养的机油不定期添加，自然损耗，无废机油产生。企业产生的固废都已分类收集并设专门场地存放各类固废。

本项目废水压滤产生的泥饼落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，再用车外运至安吉旺能再生资源利用有限公司处置。

本项目在综合楼内设化验室，将例行对水质进行检测，以确保水质达到《生活饮用水卫生标准》等相关标准要求。根据同类水厂资料，一般产生实验废液、废试剂量约为 1t/a ，根据《国家危险废物名录2016》，属于危险废物中的“HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物”。危险废物

临时贮存应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），在化验室内设耐酸耐腐蚀的收集桶，收集后暂存在危废仓库，定期送安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置。

生活垃圾产生量为 11.124t/a，委托相关街道环卫部门统一清运。

六、总量控制

由于本项目为非污染型的净水工程，废水中的 COD_{Cr}、NH₃-N 源自天然水体，其排放不增加区域污染物排放总量，不会增加环境容量负担，因此不涉及污染物总量控制问题。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：杭州广测环境技术有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目				项目代码				建设地点		安吉县孝丰镇赋石村二房里	
	行业类别(分类管理名录)		D4610 自来水的生产和供应				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度			
	设计生产能力		供水 4 万 m ³ /d				实际生产能力		供水 4 万 m ³ /d		环评单位		浙江环科环境咨询有限公司	
	环评文件审批机关		原安吉县环境保护局				审批文号		安环建（2017）104 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2018 年 05 月				竣工日期		2019 年 08 月		排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位		中国市政工程华北设计研究总院有限公司				环保设施施工单位		杭州市市政工程集团有限公司		本工程排污许可证编号			
	验收单位		安吉国源水务集团有限公司				环保设施监测单位		杭州广测环境技术有限公司		验收监测时工况		正常	
	投资总概算（万元）		12618				环保投资总概算（万元）		286		所占比例（%）		2.27	
	实际总投资（万元）		8500				实际环保投资（万元）		86		所占比例（%）		1.01	
	废水治理（万元）		43	废气治理（万元）		3.0	噪声治理（万元）		25	固体废物治理（万元）		15	绿化及生态（万元）	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		365 天		
运营单位						运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				验收时间		2019 年 12 月 19 日-20 日		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	VOC													
	氮氧化物													
	二氧化硫													
	工业粉尘		粉尘											
		烟尘												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

安吉县环境保护局文件

安环建〔2017〕104号

关于安吉国源水务集团有限公司皈山区域 赋石水厂建设项目的批复

安吉国源水务集团有限公司：

你公司要求批复项目环境影响评价文件的申请、落实环保措施的承诺书及浙江环科环境咨询有限公司编制的《安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目环境影响报告表》等已收悉，经研究，对该项目环境影响报告表的批复意见如下：

一、根据县发经委（安发经投〔2016〕368号）、项目所在地规划、国土等部门意见、项目环境影响报告表评价结论，按照环境影响报告表所列建设项目的性质、规模、地点、环保对策措施及要求，原则同意环评结论，项目建设地址为安吉县赋石二房里，建设内容为皈山区域赋石水厂建设项目。今后若项目性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，业主单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

二、建设项目须严格执行环保“三同时”规定，切实落实环境影响报告表中提出的各项污染防治措施，做好污染治理工作，污染物治理方案设计及施工建设必须委托有相应资质的单位完成。必须重点做好以下工作：

1、加强废水污染防治。排泥废水和消毒系统冲洗废水



经一体化净水设备处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996中的三级标准后与生活污水一并外运至污水处理厂处理。

2、加强噪声污染防治。选用优质低噪设备，合理布置设备布局，采取有效的降噪措施，确保厂界噪声达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的1类标准。

3、加强固废污染治理。生产和生活中产生的固体废弃物应分类收集堆放，分质妥善处置，不得随意倾倒和焚烧。生活垃圾和营运过程中产生的污泥饼委托市政街道环卫部门统一清运；化验室废液、废试剂等危废委托资质单位处置。

三、建设项目应采用先进的生产工艺、技术和设备，实施清洁生产，减少污染物排放，严格总量控制。

四、项目方应加强风险防范意识，按要求编制环境应急预案，根据预案落实好应急设施、应急材料，并定期检查实效性，确保应急设施和材料完好。

五、加强项目的日常管理和安全防范。企业应加强领导，建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，做好企业的环境保护工作。

以上意见和环境影响报告表中的污染防治措施，请业主单位在项目实施中予以落实。建设项目应及时报我局验收，验收合格后方可投入正式生产。项目建设期和生产期的日常监督检查工作由县环境监察大队、辖区环保所负责。



抄送：孝丰镇人民政府，环境监察大队。

安吉县环境保护局办公室

2017年8月17日印发



公司登记基本情况				
名称	安吉思源供水有限公司 企业状态: 在营			
住所	浙江省湖州市安吉县递铺街道齐云路727号3幢2层			
注册号/统一社会信用代码	91330523MA28C36L1Q			
法定代表人	钱炯	邮政编码	313300	
注册资本	600万元			
成立日期	2015-12-24			
核准日期	2018-04-25			
登记机关	安吉县市场监督管理局			
管辖机关	安吉孝源所			
企业类型	有限责任公司(非自然人投资或控股的法人独资)			
经营范围	集中式供水供应, 水利设施建设, 水务咨询, 自来水管道安装, 管道配件销售。			
营业期限	自2015-12-24至2065-12-23			
执照副本数	1			
所属行业	自来水生产和供应	行业代码	4610	
股东信息				
法人股东情况	安吉国源水务集团有限公司;			
分支机构				
	分支机构名称	分支机构统一社会信用代码/注册号	登记机关 成立日期	
组织机构				
	姓名	证件号码	职务	
	钱炯	330*****0512	执行董事	
	缪金荣	330*****1818	监事	
对外投资情况				
	注册号	企业名称	投资额(万元) 百分比(%)	
法定代表人				
	姓名	钱炯	性别 男	
	住址	安吉县递铺镇双桥老区5号		
	出生日期	1982-09-28		
	证件类型	中华人民共和国居民身份证	证件号码 330*****0512	
变更/备案情况				
	变更/备案事项	变更/备案前	变更/备案后 变更/备案时间	
1	投资人(股权)备案	企业名称: 安吉国源水务有限公司; 出资额: 600; 百分比: 100%; 法人性质: 企业法人	企业名称: 安吉国源水务集团有限公司; 出资额: 600; 百分比: 100%; 法人性质: 企业法人	2016-11-01
2	名称变更	安吉思源自来水有限公司	安吉思源供水有限公司	2017-01-11
3	住所变更	安吉县孝源街道孝源村新东区3号	浙江省湖州市安吉县递铺街道齐云路727号3幢2层	2018-04-25
4	高级管理人员备案	姓名: 乔旭霞; 证件号码: *****; 职位: 经理姓名: 王青; 证件号码: *****; 职位: 监事姓名: 钱炯; 证件号码: *****; 职位: 执行董事	姓名: 缪金荣; 证件号码: *****; 职位: 监事姓名: 钱炯; 证件号码: *****; 职位: 执行董事	2018-04-25
5	多证合一备案	执行董平基总经理	住房公积金缴存登记	2018-04-25



本资料仅供参考, 不得作为经营凭证。

安吉县市场监督管理局
2020-07-10

GYSY2020100

合同编号: _____

污泥处置服务合同

项目名称: 安吉思源供水有限公司污泥处置项目

委托方(甲方): 安吉思源供水有限公司

受托方(乙方): 安吉旺能再生资源利用有限公司

机构类别: _____

签订时间: 2020年11月

签订地点: 浙江省安吉县



污泥处置服务合同

委托方（甲方）：安吉思源供水有限公司

法定代表人：钱炯

受托方（乙方）：安吉旺能再生资源利用有限公司

法定代表人：叶润钢

甲乙双方根据《中华人民共和国合同法》的规定，经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，达成如下协议：

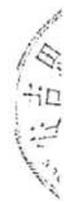
第一条：委托事项、形式和要求

1. 甲方就污泥处置服务项目委托乙方利用干化焚烧系统进行安全处置。
2. 乙方需按相关法律法规实现污泥处置的减量化、无害化、资源化。
3. 甲方关联单位（安吉县城污水处理厂）的污泥处置服务一并委托乙方进行安全处置。

第二条：甲方的权利和义务：

(1) 甲方提供的污泥应属一般固体废弃物，对危险固废乙方有权拒绝接收；

(2) 甲方工艺过程中的格栅垃圾严禁掺入污泥中，污泥中固体颗粒的最大尺寸应小于 10 mm，由于污泥中的杂质造成乙方设备损坏，由此产生的设备修复费用等由甲方承担；



(3) 甲方生产工艺调整，污泥性状（水分、粘稠度）发生重大改变，需及时通知乙方，以便乙方及时作相应调整；

(4) 甲方提供的污泥含水率应控制在 70%左右且相对稳定，若含水率不符合乙方要求，乙方有权追加处置费用或拒收；

(5) 若甲方委托第三方使用专用车辆将污泥运送至乙方厂区污泥储存仓内，应注意运输过程中尽可能地减少对环境的影响，运输环节所产生的相应问题（如：交通事故、路面抛洒等）由甲方或第三方负责妥善处理；

(6) 甲方有权在不妨碍乙方工作的前提下随时就乙方提供的处置服务进行征询并提出意见或建议；

第三条：乙方的权利和义务：

(1) 乙方负责处置设施的运行、管理、维护等工作并承担由此产生的费用和责任，乙方应积极保障设备高效、可靠运行；

(2) 乙方若设备定期检修，应提前一周通知甲方；遇污泥处置设施故障停运，乙方需及时通知甲方，以便甲方做好应急措施；

(3) 乙方承诺接受甲方符合要求的污泥，并及时仅用于正规处置利用，保证不会随意丢弃或其它用途，若用于其它非正规用途，因此产生的二次污染和任何相关法律责任均有乙方承担，与甲方无关；

(4) 乙方必须配合甲方做好符合环保要求的污泥转运联系单手续，并留底保存以供结算和环保检查用；

(5) 乙方平均每天可以接收甲方的污泥不低于 15 吨，并随乙方处置能力增加而逐步商榷。乙方因生产检修、迎检等原因，由双方协商确定，但不得长期拒收甲方的污泥；

(6) 乙方保证符合国家环境保护有关法律法规和标准，具备因

案工商部门核发经营范围权限并及时向主管部门报批办理相关许可手续，做到合法运行处置本项目。

第四条：甲乙双方共同义务

甲乙双方需严格执行浙江省污泥利用处置转移联系单登记制度，如实填写相关数据并签字盖章。

第五条：计价标准及支付方式：

1. 计价标准：

(1) 甲方按 300 元/吨(含税、不含运费)的标准支付乙方处理费用。

(2) 若有重大原因影响污泥处置成本，双方另行协商调整价格。

2. 污泥计重方式：以乙方实际称重计量，乙方每月将上月称重数据报甲方核实无误后确认。

3. 乙方按本合同约定履行主要义务后，需向甲方提供真实合法有效的增值税专用发票结算费用，否则，甲方有权拒绝支付合同价款。

4. 支付方式及时间：每月结算一次，甲方收到有效增值税专用发票和转运联系单后于开票当月 25 日前甲方完成支付工作。

5. 乙方开具的增值税专用发票抬头名称需为安吉思源供水有限公司。

第六条：保密义务

甲乙双方未经对方同意，不得向第三方泄露因履行本合同过程中取得的相对方的技术资料及合同。

第七条：合同变更

本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定

第八条：违约责任

1、乙方未经甲方同意，私自转包、分包或以接受挂靠的形式将

合同义务交第三人的，甲方有权单方解除本合同，并可要求乙方支付已结算价款相当的违约金；

2、甲方未按合同约定时间支付价款的，每逾期一日应支付乙方本批次价款的千分之五作为违约金。

第九条：双方确定，在本合同有效期内，甲方指定章宇东为甲方项目联系人，乙方指定 诸立新 为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 收集和发放与工程相关的资料；
2. 承担双方工作联络任务。

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十条：不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同，若因此无法继续履行合同的，合同解除，双方互不承担违约责任。

第十一条：双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决，协商、调解不成的，向安吉县人民法院诉讼解决。

第十二条：其他

1. 本合同服务期自 2020 年 11 月 17 日起生效，期限为一年，合同期满后若双方合作情况良好，经协商后可续签一年。合同期间若因当地政府政策变化或双方生产经营方式重大调整，经双方协商后可终止本合同。

2. 本合同未尽事宜，以双方经协商后所订立的补充合同为准，补

充合同与本合同具有同等效力。

第十三条：本合同一式肆份，双方各执贰份，经双方签字盖章后生效。

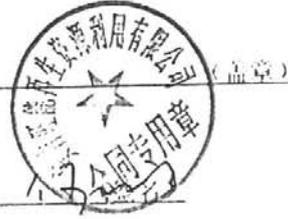
甲方：_____

法定代表人 / 委托代理人：顾清



乙方：_____

法定代表人 / 委托代理人：_____



2020年 11月 17日

委托处置合同

合同编号：AMRRD-00-HT-2020-0000

处置方（甲方）：安吉美欣达再生资源开发有限公司

委托方（乙方）：安吉思源供水有限公司

签订日期：2020年7月1日

签订地点：安吉县



甲方是专业从事危险废物处置的企业，为有效防止危险废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等有关规定，乙方委托甲方收集、运输、处置乙方在生产加工过程中产生的危险废物，现就此事项，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

一、危险废物性状、数量、处置价格及要求

名称	废物代码	数量 (吨/年)	性状	包装方式	处置方式
实验室废液、废物	900-047-49	2	液态	吨桶	水泥窑协同处置 C1
废活性炭	900-041-49	2	固态	吨袋	水泥窑协同处置 C1

处置价格详见附件1。

1.1 根据甲方预处理方案达到如下要求

1.1.1 固态物料无明显气味，确保处置过程中无明显扬尘，含水率低于60%，包装后无渗滤液，铬含量小于1%，氟离子含量小于2%，硫含量小于2%。

1.1.2 固态物料无明显结块，如有结块物料粒径小于15cm（松散物料除外）。

1.1.3 固态物料吨袋包装，吨袋无破损老化，每袋做好危险废物标示标记。

1.1.4 物料中不包含与物料外不相关杂物（包括小编织袋装污泥、小编织袋、手套、铁件等）。

1.1.5 液态物料无刺激性气味，采用吨桶包装，吨桶无破损老化，不影响正常使用（需有阀门），粘度控制在 70mPa.s 以下，pH 在 5-10 之间，废液中不含有其他杂质（悬浮物、粘稠物、沉淀物），每桶做好危险废物标示标记。

二、甲方合同义务

- 2.1 甲方必须按国家及地方有关法律法规处理乙方产生的危险废物，并接受乙方的监督。
- 2.2 甲方协助乙方办理年度转移计划申报、转移联单审批等环保相关手续，转移计划通过审批后方可开始安排运输事宜。
- 2.3 甲方派往乙方工作场所的工作人员，须遵守乙方有关的安全和环保要求，且不影响乙方正常生产、经营活动。
- 2.4 甲方指定_____（手机号码：_____）为工作联系人。

三、乙方合同义务

- 3.1 乙方应按照甲方要求填写并提供《危废信息调查表》、环评报告中固废相关章节内容及公司资料（营业执照复印件）。
- 3.2 乙方应按甲方要求对危险废物进行包装，包装材料由乙方提供。
- 3.3 乙方应按要求存放危险废物，做好标识标记，不可混入其它杂物，为甲方进厂运输提供便利。因标识不清、包装破损所造成的事故、损失及环境污染责任及费用由乙方承担，造成甲方损失的，乙方应赔偿。
- 3.4 乙方应提前 5 个工作日与甲方商定运输事宜，并告知预转移量，便于甲方做好运输准备，待甲方排定处置计划后确定具体转移时间。
- 3.5 在乙方场地内装货由乙方负责，由此产生的安全责任由乙方承担。
- 3.6 乙方需保证物料符合甲方处置要求。乙方实际转移物料如未达甲方要求或与甲方所取样不一致，影响到甲方正常生产，则甲方有权拒收，由此导致甲方处置费用增加的，甲方有权向乙方提出追加处置费用（其中铬、硫、氯每超 1.1.1 条要求 0.1% 加价 50 元/吨）。
- 3.7 乙方收集和暂时贮存、装车过程中发生的污染事故及人身伤害责

任及费用应自行承担。乙方向甲方提供的资料应当真实、准确、及时，如因危险废物成分不实、含量不符导致甲方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由乙方负责。

3.8 乙方赋石水厂指定 章宇东 (手机号码: 15067226455) 为工作联系人; 老石坎水厂指定 张兴忠 (手机号码: 13770558425) 为工作联系人。

四、运输方式及计量

4.1 甲方负责运输: 须委托有危险废物道路运输资质单位进行运输, 运输费由甲方承担, 运输过程中有关安全事故、环境等责任由甲方负责;

4.2 运输费用: 详见附件 1。

五、结算方式

5.1 处置费按月结算, 每月结算一次, 每月运输后, 甲方根据当月实际转移重量开具处置发票 (有效的税率为 6% 增值税专票) 给乙方, 乙方在收到发票后 20 个工作日内支付处置费用。若乙方未在指定时间内支付处置费用, 甲方有权暂停处置乙方物料, 乙方每逾期一日按当次处置费的 1% 向甲方支付逾期违约金。

5.2 支付方式: 电汇, 甲方不接受承兑汇票, 如若乙方用银行承兑汇票支付, 甲方则另收承兑汇票金额的百分之四作为贴息。

六、合同终止

6.1 如废物转移审批非因乙方原因未获得相关环保部门批准, 则本合同终止, 甲方退还乙方相应费用。

6.2 若乙方提供物料不符合约定且影响甲方正常生产累计三次, 双方协商无果, 甲方有权终止本合同并要求乙方赔偿损失。

6.3 甲方如在生产过程中发现现有处置设备影响或工艺参数调整导致无法处置乙方的物料, 则甲方有权终止本合同, 如由甲方原因造成则无息退还乙方相应的保证金。

6.4 甲方根据自身实际处置运营情况接收乙方废物，如因废物收集量超出甲方实际处理能力，甲方有权暂停收集乙方废物并无需承担责任。

七、其它

7.1 合同有效期内如因不可抗力因素导致危险废物无法正常处置（如政府政策变动，恶劣天气影响，水泥厂停产、年底检修各有一段停窑时期等），在此期间甲方应提早告知乙方，同时乙方须按环保要求做好物料的储存及应对工作。不可抗力因素导致双方或一方无法继续履行合同或无法按约定履行合同的，双方互不承担责任。

7.2 合同有效期内如遇一方停业整顿、歇业或者变更联系人等情况，应及时通知另一方，以便对方采取相应措施，衔接后续工作。

7.3 本合同有效期：2020年7月1日起，至2021年12月31日止。

7.4 本合同一式肆份，双方各执贰份。未尽事宜，双方友好协商解决，如无法协商解决，可向安吉县人民法院诉讼解决。

7.5 本合同约定的地址、联系人及电子通信终端亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时法律文书送达地址。本合同项下任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端的，应当在变更后3日内及时书面通知对方当事人，对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达，电子送达与书面送达具有同等法律效力。

7.6 任何一方当事人向对方所发出的信件，自信件交邮后的第7日视为送达；发出的短信/传真/微信/电子邮件，自前述电子文件内容在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，视为进入对方数据电文接收系统即视为送达。若送达日为非工作日，则视为在下一工作日送达。

注：以下空白无效！

安吉县

安吉县

甲方(盖章) 
 公司授权代表: 
 地址: 湖州安吉美欣达再生资源有限公司
 安吉支行
 开户: 湖州银行股份有限公司
 安吉支行
 账号: 811266981000669
 电话: 0571-85268691

乙方(盖章) 
 公司授权代表: 
 地址: 安吉县孝源街道孝源村
 新东区3号
 开户: 农商银行鞍山支行
 账号: 201000147765234
 电话: 0572-5131039

安吉美欣达再生资源有限公司

合同编号: AMRRD-00-IIT-2020-0000 合同附件 1

产废单位: 安吉思源供水有限公司

名称	废物代码	数量 (吨/年)	价格(不含运费、含税) (元/吨)	性状	包装方式	备注
实验室废液、废物	900-047-49	2	10000	液态	吨桶	不足一吨按一吨算
废活性炭	900-041-49	2	4000	固态	吨袋	不足一吨按一吨算

运费: 1500 元/车/次。

备注: 如遇国家税率调整, 价税合计总价不作调整。

注: 以下空白无效!



日期:



公司授权代表: *[Signature]*

日期: 2020.7.1

廉政告知函

我公司历来倡导依法经营，按章办事、廉洁从业、履行职责、诚实守信的经营风气，为了更好地维护双方的合作关系，强化对经营活动的纪律约束，规范从业人员行为，现将我公司的有关规定及主张函告贵方，望协助并监督执行：

一、严禁我公司人员有以下行为：

- 1、严禁利用职权在经营活动中谋取个人私利，损害本公司利益；
- 2、严禁利用职务上的便利通过同业经营或关联交易为本人或特定关系人谋取利益；
- 3、严禁利用企业的商业秘密、知识产权、业务渠道为本人或者他人从事谋取活动；
- 4、严禁在经营活动中索取、收受任何形式的回扣、手续费、佣金、礼金、感谢费、各种有价证券等；
- 5、严禁在经营活动中参加有可能影响公正履行职务的宴请、旅游和其它高消费娱乐活动。

二、贵方不可以有以下行为：

- 1、不可以向我公司人员行贿、变相行贿以及报销本应由其个人支付的费用；
- 2、不可以向我公司人员赠送礼品、礼金、各种有价证券及其他支付凭证；
- 3、不可以为我公司人员提供任何方式的高消费娱乐活动；
- 4、不可以为我公司人员在贵方入股、参股、兼职以及为个人牟利提供便利。

以上规定的执行希望得到贵方的支持和配合，若我公司人员有违反上述规定的行为，在经营活动中有廉洁以及不正当的情形发生，请贵方主动告知我们，我公司将严肃查处，绝不姑息；触犯国家法律的，依法移送司法机关处理。如贵方人员违反本规定，我公司有权中止或取消与贵方的合作，由此造成的后果由贵方负责。

联系人：方琦

联系电话：13516817798

联系地址：杭州市西湖区三墩镇西园北路3号智汇众创中心E2幢11楼1111室

用水量证明

版山区域赋石水厂日均用水量 32045.5 吨。

特此证明



产量证明

阪山区域赋石水厂 2019 年 12 月 19 日供水 3.12 万 m³，2019 年 12 月 20 日生供水 3.31 万 m³。

特此证明



阪山区域赋石水厂原辅材料证明

序号	名称	环评审批	实际消耗量
1	次氯酸钠 (前加氯量)	2.0mg/L	0.84mg/L
2	次氯酸钠 (后加氯量)	2.0mg/L	1.00mg/L
3	液态碱式氯化 铝 (PAC)	15mg/L	12mg/L
4	液体聚丙烯酰胺 (PAM)	0.5mg/L	0 mg/L
5	粉末活性炭	30mg/L	0 mg/L
6	高锰酸钾	2mg/L	0 mg/L
7	水	4 万 m ³ /d	3.2 万 m ³ /d

安吉思源供水有限公司



固体废物调查证明

皈山区域赋石水厂产生的固体废物如下：

序号	固废名称	环评审批	实际产生量 (t/a)	处理情况
1	泥饼	574.875	456.545	废活性炭呈粉末状，经后续絮凝、沉淀、过滤等工序，进入污泥中，最终成为泥饼。泥饼落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，再由泥斗装车外运至安吉旺能再生资源利用有限公司处理。
2	废活性炭粉末	应急时添加，暂无法估算。	目前尚未产生	
3	化验室废物	1	0.79	委托杭州安吉美欣达再生资源开发有限公司安全处置
4	生活垃圾	12.775	11.124	环卫部门统一清运

特此证明！



阪山区域赋石水厂设备清单

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
一、提升泵房及配水井							
1	手动蝶阀	DN900	成品	套	1	1	/
2	手动蝶阀 2	DN600	成品	套	2	2	/
3	潜水泵	Q=765m ³ /h, H=15m	成品	套	4	4	全变频
4	手动蝶阀	DN500	成品	套	8	8	/
5	止回阀	DN500	成品	套	2	2	/
二、混合、反应、沉淀池							
1	机械搅拌机	N=11Kw	不锈 钢	套	2	2	/
2	折板	1460×500 δ=4	不锈 钢	个	755	755	/
3	竖向挡板 1	1460×300 δ=4	不锈 钢	个	70	70	/
4	竖向挡板 2	1460×1000 δ=4	不锈 钢	个	30	30	/
5	手动闸阀	DN200 1.0MPa	铸铁	台	18	18	/
6	角式快开隔膜排泥 阀	DN200 1.0MPa	成品	个	18	18	/
7	穿孔排泥管	DN200	不锈 钢	个	18	18	/
8	虹吸吸泥机	Lk=18 m	成品	台	1	1	/
9	液压式往复刮泥机	Lk=9m	成品	台	2	2	/
10	手动蝶阀	DN1200 1.0MPa	成品	套	2	2	/
11	手动蝶阀	DN400 1.0MPa	铸铁	台	6	6	/
12	集水槽	30×0.45×0.75 m, δ=4	不锈 钢	个	6	6	/
三、V型滤池							
1	气动闸门(进水)	600×600	成品	套	6	6	/
2	气动闸门(反冲洗排 水)	800×800	成品	套	6	6	/
3	气动调节阀(出水)	DN350	成品	套	6	6	/
4	气动蝶阀(反冲洗进 水)	DN500	成品	套	6	6	/
5	气动蝶阀(反冲洗进 气)	DN300	成品	套	6	6	/
6	气动蝶阀(反冲洗排 气)	DN50	成品	套	6	6	/
7	气动蝶阀(初滤水)	DN200	成品	套	6	6	/

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
8	整体滤板	7mx4.5m	钢混	块	12	12	含滤头
9	砂滤料	/	石英砂	m ³	530	530	/
10	卵石	/	卵石	m ³	38	38	/
11	排水泵	Q=10 m ³ /h, H=10m	成品	套	1	1	/
12	电动葫芦	1t	成品	套	1	1	/
四、反冲洗机房							
4	电动单梁悬挂吊车	3t	成品	套	1	1	/
5	卧式单吸离心泵	Q=450 m ³ /h H=10m	成品	套	3	3	2用1备
6	手动蝶阀	DN450	成品	个	3	3	/
7	电动蝶阀	DN350	成品	个	3	3	/
8	手动蝶阀	DN350	成品	个	3	3	/
9	缓闭止回阀	DN350	成品	个	3	3	/
10	排水泵	Q=10 m ³ /h H=10m	成品	套	1	1	/
11	电动单梁悬挂吊车	3t	成品	套	1	1	/
12	空气压缩机	Q=70N m ³ /h, P=10bar	成品	套	3	3	2用1备
13	空气罐	1.5m ³	成品	套	2	2	/
14	空气干燥器	/	成品	套	1	1	/
15	主空气过滤器	Q=1.5 m ³ /min, 精度 3.0um	成品	套	1	1	与空压机配套
16	精密过滤器	Q=1.5 m ³ /min, 精度 0.03um	成品	套	1	1	与空压机配套
17	精密减压阀	调节范围 0.2-1.0MPa	成品	台	1	1	与空压机配套
18	阀门、管路及配件系统	/		套	1	1	与空压机配套
五、送水泵房							
1	双吸离心泵	1350m ³ /h, H=26m, 160kw	成品	套	3	3	配变频电机
3	电动蝶阀	DN200,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
4	手动蝶阀	DN250,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
5	微阻缓闭止回阀	DN200,1.0Mpa	成品	套	3	3	/
六、清水池							
1	手动蝶阀	DN1200 1.0MPa	成品	套	2	2	/
2	手动蝶阀	DN900 1.0MPa	成品	套	2	2	/
3	单法兰限位伸缩接头	DN1200 1.0MPa	成品	个	2	2	/

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
4	单法兰限位伸缩接头	DN900 1.0MPa	成品	个	2	2	/
七、加氯间							
1	隔膜泵	Q=50L/h,P=4bar	成品	套	4	4	2用2备
2	加氯系统附件、阀门、管路等	/	成品	套	1	1	/
八、综合加药间							
1	搅拌器	2kw	成品	套	4	4	/
2	PAC 加药隔膜泵	Q=120L/h,P=4bar	成品	套	2	2	1用1备
3	加药系统附件、阀门、管路等	/	成品	套	1	1	/
4	进药泵	10 m ³ /h 15m	成品	台	2	2	1用1备
5	搅拌器	2kw	成品	套	2	2	/
6	偏心螺杆泵	Q=250~1500L/h, H=20m	成品	套	3	3	/
7	高锰酸钾加药泵	Q=500L/h,P=4bar	成品	套	2	2	1用1备
8	高锰酸钾制备装置	10kg/h	成品	套	1	1	/
9	电动单梁悬挂起重机	起重量 1t	成品	套	1	1	/
10	排水泵	Q=10 m ³ /h, H=10m 1kw	成品	台	1	1	/
11	料仓	30m ³	SS304	套	1	1	/
12	气流输送系统	/	/	套	1	1	/
13	卸料控制系统	/	/	套	1	1	/
14	定量投加部分系统	/	/	套	1	1	/
15	水平输送系统	/	/	套	1	1	/
16	控制系统	/	/	套	1	1	/
17	射流混合装置	50-150kg/h	SS304	套	2	2	/
18	空压机系统	Q=0.8 m ³ /min, H=70m, N=5.5KW	成品	套	1	1	/
19	储气罐	V=3 m ³	Q235A	套	1	1	/
20	压缩空气干燥机	N=0.5kW	成品	套	1	1	/
九、回流调节池							
1	潜水泵	Q=100 m ³ /h, H=15m	成品	台	2	2	1用1备
2	潜水搅拌器	N=7.5kw	成品	台	2	2	/
3	球型止回阀	DN200	成品	个	2	2	/
4	手动刀闸阀	DN200	成品	个	4	4	/
十、排泥水调节池							
1	潜水泵	Q=100 m ³ /h, H=15m	成品	台	2	2	1用1备
2	潜水搅拌器	N=7.5kw	成品	台	2	2	/

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
3	球型止回阀	DN200	成品	个	2	2	/
4	手动刀闸阀	DN200	成品	个	4	4	/
十一、排泥水浓缩池及排泥泵房							
1	污泥泵	10 m ³ /h 20m	成品	台	2	2	1用1备
2	栅耙浓缩机	半桥式 lk=8m	成品	台	1	1	/
十二、污泥储池							
1	潜水搅拌机	N=7.5kw	成品	台	2	2	/
十三、污泥脱水机房							
1	全自动板框式压滤机	/	/	套	1	1	/
2	脱水机进料泵	Q=22.5 m ³ /h, H=90m	/	套	1	1	与压滤机配套, 变频调速
3	隔膜挤压泵	Q=5 m ³ /h, H=150m	/	套	1	1	与压滤机配套
4	滤布清洗装置	N=0.49kW	/	套	1	1	与压滤机配套
5	PAM药剂投加泵	Q=50L/h, P=8bar	/	套	1	1	变频调节
6	空压机	Q=1.5 m ³ /min, P=1.3MPa	/	套	1	1	/
7	空气干燥机	Q=0.5 m ³ /min, P=1.0MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
8	螺旋输送机	Q=20 m ³ /h, Ø 300mm, L16m	/	套	1	1	与压滤机配套
9	三柱塞高压泵	Q=80L/min, P=38MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
10	偏心螺杆泵	Q=250~2500L/h, H=20m	成品	套	1	1	/
11	储泥斗及自动卸饼装置储泥斗	V=4 m ³	SS304	套	1	1	/
12	电动单梁悬挂起重机	5t	/	套	1	1	/
13	PAM在线搅拌混合器	N=1.5kw	/	套	1	1	与压滤机配套
14	隔膜挤压储水罐	V=4.0 m ³	/	套	1	1	与压滤机配套
15	冲洗水储水罐	V=4.0 m ³	/	套	1	1	与压滤机配套
16	储气罐 (中心吹脱)	V=3.0 m ³ , P=1.5MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
17	储气罐 (仪表用气)	V=0.3 m ³ , P=1.5MPa	/	套	1	1	与压滤机配套
十四、输水管线							
1	输水管线	DN1000,1.0Mpa	Q235B	km	1.75	1.75	/
2	手动蝶阀	DN1000,1.0Mpa	成品	套	8	8	/
3	排气阀	DN100,1.0Mpa	成品	套	4	4	/

序号	名称	规格型号	材料	单位	数量	实际数量	备注
4	手动蝶阀	DN600,1.0MPa	成品	套	1	1	/
5	手动蝶阀井	2200x3750	钢筋 砼	座	8	8	/
6	放空阀井	2200x3000	钢筋 砼	座	1	1	/
7	排气阀井	1600x2000	钢筋 砼	座	4	4	/
8	湿井	φ1000	钢筋 砼	座	1	1	/



突发环境事件应急预案备案登记表

<p>突发环境事件应急预案备案文件目录</p>	<p>1、突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2、环境应急预案及编制说明；</p> <p style="padding-left: 20px;">环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）</p> <p style="padding-left: 20px;">编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3、环境风险评估报告；</p> <p>4、环境应急资源调查报告；</p> <p>5、环境应急预案评审意见；</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位赋石水厂的突发环境事件应急预案备案文件已于2020年12月23日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>安吉县环境应急与事故调查中心（公章）</p> <p>2020年12月23日</p> </div>		
<p>备案编号</p>	<p>330523-2020-150L</p>		
<p>报送单位</p>	<p>安吉思源供水有限公司</p>		
<p>受理部门负责人</p>	<p>蔡德地</p>	<p>经办人</p>	<p>张华</p>



附图：



次氯酸钠发生器



危废仓库



污泥暂存间



一体化净水设施

安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目

竣工环境保护验收意见

2020年12月17日,建设单位安吉国源水务集团有限公司根据《安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对项目环境保护设施进行验收。建设单位特邀行业专家(名单附后)、环评单位浙江环科环境咨询有限公司、验收监测单位杭州广测环境技术有限公司等组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况,提出该项目验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位:安吉国源水务集团有限公司。
- 2、建设地点:安吉县孝丰镇赋石村二房里。
- 3、建设规模:供水规模达4万 m^3/d 。
- 4、建设内容:包括引水管线工程、净水工程、进厂道路工程及配水管线工程4部分,建设项目总投资12618万元,建成后供水规模达4万 m^3/d 。

(二) 建设过程及环保审批情况

2017年6月,安吉国源水务集团有限公司委托浙江环科环境咨询有限公司编制了《安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目环境影响报告表》,并于2017年8月17日取得原安吉县环境保护局《关于安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目的批复》,批复文号:安环建(2017)104号。

项目于2018年5月开始施工建设,2019年8月部分投入试运行。项目从环评批复并截止验收监测期间,项目无环境投诉、违法和处罚记录等。

(三) 投资情况

项目实际总投资为8500万元,环保实际投资约86万元,占实际总投资的1.01%。

(四) 验收范围

验收范围为原安吉县环境保护局批复的(安环建(2017)104号)文项目,即《安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目环境影响报告表》,本次验收为整体竣工环保验收;主要验收内容为:供水规模达4万 m^3/d 及其配套环保设施的落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。

二、工程变动情况

据现场踏勘和验收监测报告表，实际建设内容与环评相比，项目的生产设备、原辅料、建设性质、地点、采用的生产工艺及污染防治措施等相比环评阶段均未发生变更；本项目未发生重大变动。

主要变动情况如下：

环评中污泥由安吉县生活垃圾填埋场填埋，实际上外运至安吉旺能再生资源利用有限公司焚烧处理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水为员工生活废水和生产废水，生产废水主要为折板反应池、平流沉淀池、污泥调节池、污泥浓缩池的排泥污水及 V 型滤池反冲洗排水、消毒系统管线冲洗废水。

厂区生活污水和经化粪池处理后排入污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。

排泥废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离水厂 6.5km 的城北社区百亩坦泵站，经泵站提升送至污水处理厂处理。反冲洗废水排入废水回收水池内，调节后用提升泵送至稳压配水井，进入净水流程进行再利用，不外排。消毒系统管线冲洗废水收集至厂区污水调节池，经一体化净水设备进行预处理，再由罐车外运至距离坦泵站，泵送至污水处理厂处理。

（二）废气

本项目废气主要为储罐中发生分解的气体主要为 O₂。

（三）噪声

项目噪声主要为鼓风机、水泵等设备运行产生的噪声。

企业在设计和设备选型时，选用先进的低噪声设备；平时加强对生产设备的日常维护和保养，保证设备在正常工作状态运行，以减少机械设备运转不正常产生的噪声对周围环境的影响；企业厂区的绿化规划全面，营造绿色屏障，以起到一定的隔声降噪作用。

（四）固废

本项目固体废物主要有泥饼、化验室废物、生活垃圾。

废活性炭呈粉末状，经后续絮凝、沉淀、过滤等工序，进入污泥中，最终成为泥饼。落入室内螺旋输送机并装入具有一定容积的密闭储泥斗，再由泥斗装车外运至安吉旺能再生资源利用有限公司焚烧处理。

化验室废物收集后定期委托有安吉美欣达再生资源开发有限公司进行处置；

生活垃圾委托相关街道环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试结果

杭州广测环境技术有限公司于2019年12月19-20日对该项目进行了环境保护验收监测，验收监测期间，该项目生产工况正常，实际生产负荷符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况要求。各类环境保护设施的监测结果如下：

（一）环保设施去除效率

1、废水

本项目废水无处理效率要求，故验收监测期间未核算废水处理设施去除效率。

2、废气

本项目在储罐中发生分解的气体主要为 O_2 ，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小，所以废气本次验收未做监测。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，在监测日工况下，本项目废水pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物排放能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准限值要求，其中氨氮、总磷排放能达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准限值要求。

2、废气

由于本项目次氯酸钠在储存过程中受光照、受热的影响，以及自身化学性质的不稳定，在储罐中发生分解的气体主要为 O_2 ，且排放量较小，因此对外界环境空气质量影响较小，故废气本次验收未做监测。

3、噪声

验收监测期间，在监测日工况条件下，企业厂界环境噪声昼间值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准。

4、污染物排放总量

根据安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目环境影响报告表及竣工环境保护验收监测报告表，本项目无污染物总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中要求对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测；本次验收对周边敏感点进行环境质量监测，监测结果显示敏感点昼间噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中1类区标准要求。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，安吉国源水务集团有限公司皈山区域赋石水厂建设项目环保手续齐全，根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已基本落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，基本符合竣工环保验收条件，验收工作组原则同意本项目通过竣工环境保护设施验收。

七、后续要求和建议

1、依照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等相关验收监测技术规范，进一步完善竣工验收监测报告表编制。

2、规范危废暂存库建设，做好危险废物密闭包装、分类暂存及委托处置工作，建立申报登记、处置台账管理等制度，确保危废安全处置。

3、加强废水收集和废水处理设施的运行管理，落实废水处理设施运行管理台账、操作规程，确保废水长期稳定达标排放。

4、完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

5、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位应规范编制验收报告，装订成册归档，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

八、验收人员：

验收人员信息见附件：“安吉国源水务集团有限公司竣工环境保护验收工作组签到表”。

周鹏飞

史国生

安吉国源水务集团有限公司

2020年12月23日



阪山区域赋石水厂建设项目环保设施竣工验收组名单

时间：2020年12月17日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	备注
王介群	国源水务	工程部副经理	13058997381	组长
朱建刚	国源水务	前期	1358727346	
章宇东	国源水务	赋石水厂工	15067726055	
周鹏飞	浙江宏澄环境工程公司		13067891603	专家
史坚	杭州环境检测中心站	教高	13486190985	专家
周根祥	杭州师范大学	教高	13605808376	专家
张兴忠	国源供水	老石水厂值班	1370558425	
许	国源水务	管网管理	1588917925	
章志明	国源供水	老石水厂工	13738243 ⁶²⁰	
高安伟	杭州广利环境技术有限公司		1182411968	