

杭州东盛五金电器有限公司
年产 30 万套自动化控制系统扩建项目
竣工环境保护验收监测报告表

编制单位：杭州东盛五金电器有限公司

二〇二二年七月

目 录

表一	项目概况、验收依据及验收评价标准	1
表二	项目建设内容	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放	11
表四	建设项目环境影报告表主要结论及审批部门审批决定	13
表五	验收监测质量保证及质量控制	15
表六	验收监测内容	20
表七	验收监测结果	22
表八	验收结论	30
附图 1:	项目地理位置示意图	
附图 2:	项目周边环境示意图	
附图 3:	平面布置示意图	
附图 4:	项目固体废物暂存处	
附件 1:	环评批复	
附件 2:	营业执照	
附件 3:	排污登记回执	
附件 4:	固体废物处置协议	
附件 5:	项目调查表	
附件 6:	生产工况证明	
附件 7:	验收监测报告	

表一 项目概况、验收依据及验收评价标准

建设项目名称	年产 30 万套自动化控制系统扩建项目				
建设单位名称	杭州东盛五金电器有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
建设地点	杭州市萧山区义桥镇田丰村				
主要产品名称	自动化控制系统				
设计生产能力	30 万套自动化控制系统				
实际生产能力	30 万套自动化控制系统				
建设项目环评时间	2006 年 12 月	开工建设时间	2007 年 1 月		
调试时间	2022 年 1 月	验收现场监测时间	2022 年 6 月 30 日~2022 年 7 月 1 日		
环评报告表审批部门	原杭州市萧山区环境保护局	环评报告表编制单位	中蓝连海设计研究院		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	880	环保投资总概算	9	比例	1.02%
实际总投资	700	环保投资	12	比例	1.71%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订，2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(6) 国务院令 第 682 号 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订，2017 年 10 月 1 日起施行）；</p>				

<p>验收监测依据</p>	<p>(7) 原环境保护部 国环规环评[2017]4 号 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日起施行）；</p> <p>(8) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》环办[2015]113 号（2015 年 12 月 30 日发布）；</p> <p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年 2 月 10 日修正，2021 年 2 月 10 日起施行）；</p> <p>(10) 《浙江省大气污染防治条例》（2016 年 7 月 1 日起施行，2020 年 11 月 27 日修正）；</p> <p>(11) 《浙江省水污染防治条例》（2009 年 1 月 1 日起施行，2020 年 11 月 27 日第三次修正）；</p> <p>(12) 《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2006 年 6 月 1 日起施行，2017 年 9 月 30 日第二次修正）；</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日；</p> <p>(2) 浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行），2019 年 10 月；</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>(1) 中蓝连海设计研究院编制的《杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表》；</p> <p>(2) 原杭州市萧山区环境保护局萧环建[2007]23 号《关于杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表审查意见的函》。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>本公司提供的其他相关资料。</p>
---------------	---

验收监测
评价标准

1、废气

1.1 焊接烟气

焊接烟气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 新污染源二级标准, 具体标准值见表 1-1。

表 1-1 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

污染物	最高允许排放	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值	
	浓度 mg/m ³	排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m ³
颗粒物	120 (其它)	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

1.2 食堂油烟

员工小型食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》GB 18483-2001 中表 2 小型饮食业单位的相关排放要求, 最高允许排放浓度(mg/m³): 2.0。

表 1-2 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率 10 ⁸ J/h	≥1.67, <5	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩总投影面积 (m ²)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除率 (%)	60	75	85

2、废水

本项目外排废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准, 氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/ 887-2013) 中“其它企业”排放限值标准后排入市政污水管网, 送污水处理厂集中处理。污水处理厂出水水质执行《城城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准。具体标准限值见表 1-3 和表 1-4。

表 1-3 《污水综合排放标准》(GB 8979-1996) 单位: mg/L (pH 无量纲)

参 数	pH	COD _{Cr}	NH ₃ -N	TP	SS	动植物油类
三级标准	6~9	500	35	8	400	100

验收监测
评价标准

表 1-4 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918—2002）

单位：mg/L（pH 无量纲）

参 数	pH	SS	COD _{Cr}	动植物 油类	NH ₃ -N*	TP
一级 A 标准	6~9	10	50	1	5（8）	0.5

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准：厂界噪声排放限值（昼间）Leq≤60dB（A）、（夜间）Leq≤50dB（A），具体标准限值见表 1-5。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

类别	昼间[dB（A）]	夜间[dB（A）]
2	60	50

4、固体废物

本项目固体废物污染防治及其监督管理执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的相关规定。

5、总量控制

根据项目污染物特征，结合国家对总量控制的要求，本项目纳入总量控制的污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N。

本项目实施后企业总量控制指标为：COD_{Cr} 0.288t/a、NH₃-N 0.043t/a。

表二 项目建设内容

一、工程概述

杭州东盛五金电器有限公司成立于2002年5月,位于萧山区义桥镇田丰村(原田家村),主要从事钣金、五金电器配件、有色金属配件、电子元器件、控制柜、自动化中央控制系统、ECS100集散控制系统的制造、加工。由于公司发展需要于2006年开始实施新增土地10亩、新建厂房8916平方米、年产30万套自动化控制系统的扩建项目,不改变原有经营范围。

企业委托中蓝连海设计研究院于2006年12月编制《杭州东盛五金电器有限公司年产30万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表》,并于2007年01月通过杭州市萧山区环境保护局审批,审批文号为萧环建[2007]23号。目前技改项目建成规模为年产30万套自动化控制系统的扩建项目,职工人数为120人,年工作300天,白天单班制生产,偶有根据订单情况夜间加班。厂区不设宿舍,设有小型食堂。企业已于2020年06月08日办理了排污登记(登记编号:hb330100500000364P001Y),项目主体工程及配套环保设施均试运行正常,具备建设项目竣工环境保护验收条件。

本次验收内容为:杭州市萧山区环境保护局审批(萧环建[2007]23号)杭州东盛五金电器有限公司年产30万套自动化控制系统扩建项目。

1、项目地理位置概况

本项目位于项目选址在萧山区义桥镇田丰村(原田家村)原厂区北面,项目新增土地10亩,新增建筑面积8916平方米。本项目地理位置示意图见附图1。项目周边情况示意图见附图2。本项目平面布置示意图见附图3。

2、项目工程内容与环评对比

本项目实际建设情况及环评工程规模见表2-1所示。

表2-1 项目实际建设内容与环评规模对比表

序号	主项名称	环评工程规模及内容	实际建设内容
一	主体工程		
1.1	产品	自动化控制系统	自动化控制系统
1.2	工程内容及生产规模	该项目选址在萧山区义桥镇田丰村(原田家村)原厂区北面,项目	三、四号厂房原环评中为组装工序、仓库所用,现已出售,厂区平面

		新增土地 10 亩，新增建筑面积 8916 平方米。项目内容为年扩建 30 万套自动化控制系统。引进数控冲床 4 台、数控折弯机 1 台。 年产 30 万套自动化控制系统。	布置有变动，一号车间：一楼为加工区，二楼电器成套区、办公区；二号车间：一楼电焊冲压打磨区，二楼装配区。项目内容符合审批文件要求，生产规模未超出审批规模。 年产 30 万套自动化控制系统。
1.3	生产组织	职工人数为 120 人，年工作 300 天，白天单班制生产，偶有根据订单情况夜间加班。厂区不设宿舍，设有小型食堂	职工人数为 120 人，年工作 300 天，白天单班制生产，偶有根据订单情况夜间加班。厂区不设宿舍，设有小型食堂
二	环保设施		
2.1	废气	焊接废气	企业在生产车间的焊接工段设焊接烟尘净化机，将焊接烟尘统一收集后，通过特制的高效过滤筒对废气进行过滤。 焊接废气经集气罩收集后，由水膜除尘装置处理达标后，通过 15m 高的排气筒排放。 监测期间，废气达标排放。
		食堂油烟	员工小型食堂油烟废气经油烟净化器处理后排放。 监测期间，废气达标排放。
2.2	废水	生活污水	生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中排放标准后纳管，最终进入污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放。 雨水经厂区雨水管网收集后排入附近水体。 监测期间，废水达标排放。
2.3	噪声	合理布局高噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达标，不得噪声扰民。	选用低噪声设备；车间平面布局，合理布置高噪声设备，加装了减震垫、隔声罩等措施；车间设置双层隔声窗，生产时关闭门窗；加强设备的维护保养，防止设备故障而形成的 监测期间，噪声达标排放。
2.4	固体废物	固体废物必须分类收集妥善处置，积极实行综合利用，严禁产生二次污染，废机油、机械乳化油属危险废物必须送有资质单位处理。	金属边角料收集后出售给物资回收公司；废乳化油于危险废物，收集后委托杭州杭新固体废物处置有限公司安全处置； 职工生活垃圾收集后，委托当地环卫部门清运处理。
三	公用工程		
3.1	供电	由当地供电所供电。	生活、生产用电由当地市政电网直接供给。
3.2	供水	当地自来水厂统一供给。	采用当地给水管网直供。

3、项目产品及生产规模

根据调查，产品规模具体见表 2-2。

表 2-2 企业项目产品方案

产品名称	原审批生产规模	扩建审批生产规模	实际规模
钣金	50t/a	/	50t/a
五金电器配件	5t/a	/	5t/a
有色金属配件	10t/a	/	10t/a
电子元器件	5t/a	/	5t/a
控制柜	1 万套/a	/	1 万套/a
ECS100 集散控制系统	10 万套/a	/	10 万套/a
自动化控制系统	10 万套/a	30 万套/a	40 万套/a

4、项目主要生产设备

本项目生产设备清单及设备变化情况见表 2-3。

表 2-3 本项目主要设备清单 单位：台

序号	设备名称	单位	原审批数量	本次环评 审批数量	实际数量	增减量
1	自动模式数控布冲压力机	台	/	4	2	-2
2	数控折弯机	台	/	1	6	+5
3	数控车床	台	/	10	1	-9
4	数控铣床	台	/	6	0	-6
5	模具	台	/	100	100	0
6	数控电焊机	台	/	3	2	-1
7	自动气保护焊机	台	/	4	4	0
8	剪板机	台	2	0	1	-1
9	开式可倾压力机	台	5	0	4	-1
10	点焊机	台	3	0	4	+1
11	切割机	台	2	0	2	0
12	开式数控冲床	台	1	0	2	+1
13	空压机	台	4	0	3	-1
14	折弯机	台	4	0	0	-4
15	钻床	台	8	0	10	+2
16	锯床	台	2	0	1	-1
17	攻丝机	台	2	0	3	+1
18	车床	台	3	0	0	-3
19	磨床	台	2	0	1	-1
20	铣床	台	1	0	0	-1
21	钻攻两用机	台	1	0	1	0

22	交流弧焊机	台	4	0	4	0
23	CO ₂ 气体保护焊机	台	3	0	8	+5
24	直流氩弧焊机	台	2	0	2	0
25	乙炔焊割机	台	1	0	1	0
26	砂轮机	台	3	0	2	-1
27	刨床	台	1	0	0	-1
28	冲铆机	台	1	0	3	+2
29	加工中心（机床）	台	/	0	2	+2
30	激光切割机	台	/	0	2	+2
31	数控点胶机	台	/	0	1	+1

二、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗及变化情况见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗表 单位：t/a(除电外)

序号	名称	原审批主要原辅材料用量	扩建审批主要原辅材料用量	实际用量
1	ST12 薄板	1800	2000	2850
2	合金铝板	600	700	975
3	型铝	750	800	1090
4	型钢	1500	1600	2300
5	焊丝	4	4	6
6	乳化液	4	4	0.1
7	水	2400	1200	2880
8	电	10 万度/年	8 万度/年	24 万度/年

三、项目水平衡

本项目用水来源为当地给水管网直供。项目用水包括废气处理设施水膜除尘用水和职工生活用水。废气处理设施水膜除尘用水循环使用，不外排，定期补充损耗。根据提供的信息，本项目劳动定员 120 人，年工作日为 300 天，实际年用水量约为 2880 吨，其中生活用水量为 2875 吨，污水产生系数按 80%计，则年排放生活污水 2300 吨，企业正常营运时的水平衡图如下：

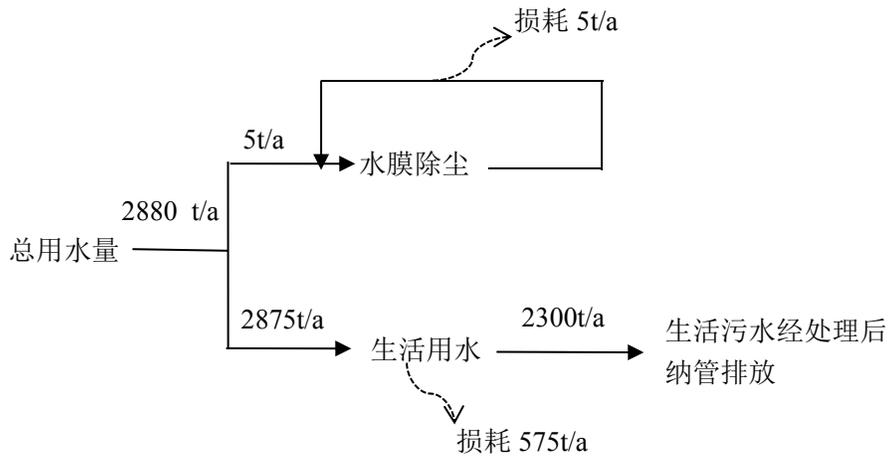


图 2-1 项目水平衡图

四、生产工艺流程

本扩建项目实施完成后，主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

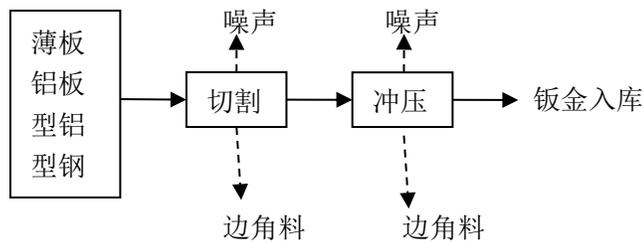


图 2-2 钣金生产工艺流程及产污环节

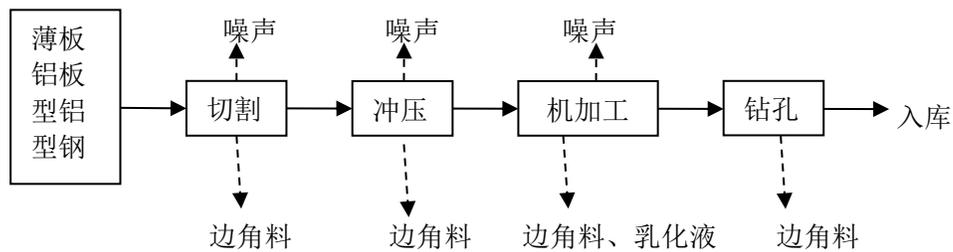


图 2-3 五金电器配件、有色金属配件、电子元器件生产工艺流程及产污环节

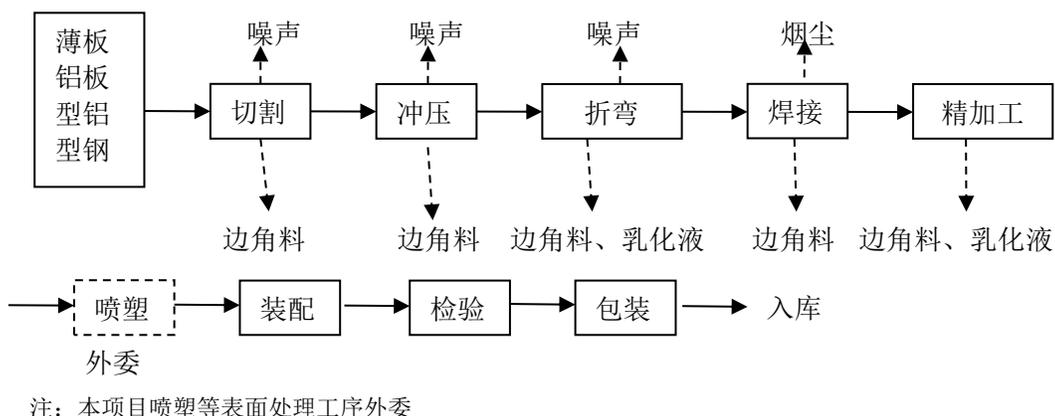


图 2-4 控制柜、集散控制系统、自动化控制系统生产工艺流程及产污环节

项目变动情况：

根据对项目实际建设情况和审批情况对照，项目性质、建设地点、生产规模、生产工艺与审批环评和批复基本一致，无重大变动。另存在一些变化，如下：

1、生产设备方面，较环评有些变化，但整体不影响生产规模，详见上表 2-3。

2、废气处理设施方面，企业在焊接工段和车间安装集风罩和管道，焊接废气经集气罩收集，经过水膜除尘装置处理后，通过 15m 高的排气筒高空排放。采取的废气治理措施能够保证污染物的达标排放，水膜除尘水循环使用不外排放，定期补充损耗，不会增加污水排放量。

3、对比项目环评，废乳化油污染物产生量有所减小，对环境的不利影响减小。

4、生产布局有变化，环评中生产布局：新建三号、四号两个车间，扩建后对各车间重新布局，将原有设备和扩建新增设备均置于二号车间，使其作为主生产车间，将组装工序安排在三号车间，四号车间做仓库使用。实际上原三、四号车间已出售，一号车间：一楼为加工区，二楼电器成套区、办公区；二号车间：一楼电焊冲压打磨区，二楼装配区。项目内容符合审批文件要求，生产规模未超出审批规模。

综上，本项目无重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

一、废气

本项目产生的废气主要为焊接废气和食堂油烟废气。



图 3-1 焊接废气处理流程示意图（◎为监测点位）

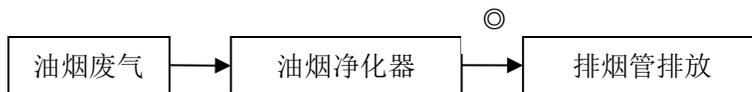


图 3-2 员工食堂油烟废气处理流程示意图（◎为监测点位）

二、废水

本项目废水主要为废气处理设施废水及职工生活污水，废气处理设施水膜除尘用水循环使用，不外排，定期补充损耗。食堂生活污水经隔油池隔油处理，生活污水经化粪池处理后，纳管排放。雨水经厂区雨水管网收集后排入附近水体。本项目生活污水处理工艺流程示意图见图 3-3。



图 3-3 废水监测点位示意图（★为监测点位）

三、噪声

本项目噪声污染主要来源于数控车床、磨床、冲压等设备生产过程中的运行噪声。运行时关闭车间门窗等。

本项目尽量选用了低噪声设备，优化了车间平面设计，合理布置了高噪声设备，并加装了减震垫、隔声罩等措施；车间窗户设置双层隔声窗，严格控制了生产时间，生产过程中尽量关闭所有门窗；加强了设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪

声产生。

四、固体废物

本项目产生的固体废弃物主要为生产固废和职工生活垃圾。生活垃圾由环卫部门定期清运。

生产固废主要为金属边角料、废乳化液。金属边角料收集后出售给物资回收公司；废乳化液委托有资质单位处置（委托协议见附件）。

本公司建有危废储存间，放置了明显标识，做到了防雨防渗漏，将危险废物和一般固废分别存放并做好台账。

本项目固体废物分析结果汇总详见表 3-1，固体废物实际产生量及处置情况详见表 3-2。企业固体废物暂存地见附图 4。

表 3-1 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	危废类别和代码
1	金属边角料	机加工	固态	一般固废	—
2	废乳化油	机加工	液态	危险废物	HW09/900-006-09
3	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	—

表 3-2 固体废物实际产生量及处置情况表

序号	固废名称	产生环节	产生量 (t/a)		属性	处理方式
			环评	实际		
1	金属边角料	机加工	127.5	140	一般固废	收集后出售给物资回收单位综合利用
2	废乳化油	机加工	1.0	0.5	危险废物	委托杭州杭新固体废物处置有限公司安全处置
3	生活垃圾	职工生活	12.0	36	一般固废	委托当地环卫部门定期清运

五、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 700 万元，其中环保投资 12 万元，环保投资占总投资比例的 1.71%。本项目执行了生产设施与环保设施“同时设计，同时施工，同时投产”三同时制度。本项目“三同时”落实情况参见表 2-1。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、环境影响评价报告表结论

杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目符合六项审批原则。建设单位在认真落实各项污染治理措施，切实做好“三同时”及日常环保管理工作，本项目生产过程中产生的污染在采取有效的“三废”治理措施之后，不会改变外界环境现有环境功能。因此，在各项环保措施真正落实的基础上，就环保角度而言，本项目在拟建地建设是可行的。

二、审批部门审批决定

杭州市萧山区环境保护局

萧环建[2007]23 号

关于杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表审查意见的函

杭州东盛五金电器有限公司:

你单位报来的由中蓝连海设计研究院编制的《杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表》已悉，该项目选址在萧山区义桥镇田丰村（原田家村）原厂区北面，项目新增土地 10 亩，新增建筑面积 8916 平方米。项目内容为年扩建 30 万套自动化控制系统。引进数控冲床 4 台、数控折弯机 1 台。经审查，根据环评报告表结论，同意实施。环评报告表中提出的该项目的管理、污染防治措施和清洁生产可作为项目实施和企业管理依据。要求你单位在项目实施过程中必须严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作:

1、根据“以新带老原则”公司必须对原有污染物进行综合治理，落实治理资金，确保“三废”治理设施顺利实施，推行清洁生产，对各类污染物实行总量控制。

2、该项目生产过程中喷塑工艺为外协加工，不得进行酸洗、磷化、喷涂等金属表面处理工艺。

3、实行雨污、清污分流，综合污水必须经处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中一级标准后方可排放，待附近污水管网建成后达到三级标准纳入市政管

网统一处理达标后排放，冷却水必须循环回用。

4、工艺废气、粉尘必须经处理达标后方可排放，严禁工艺废气、粉尘超标排放。

5、合理布局高噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达标，不得噪声扰民。

6、固体废弃物实行分类收集妥善处置，积极实行综合利用，严禁产生二次污染，废机油、机械乳化油属危险固废必须送有资质单位处理。

7、项目竣工后三个月内必须申报环保“三同时”验收，验收合格后方可投入正式生产。

项目实施过程中，请义桥镇政府加强任常监督管理。

杭州市萧山区环境保护局

二〇〇七年一月八日

表五 验收监测质量保证及质量控制

一、验收监测分析方法

监测分析方法按照国家标准分析方法和国家环保局颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存及实验室分析全过程质量保证参照《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
废气	废气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
		固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m ³
臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	10(无量纲)	
噪声	昼夜噪声、夜间噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

二、验收监测仪器设备

根据《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》（RB/T 214-2017）中 4.4.3 章节的设备管理相关规定以及《检验检测机构资质认定 生态环境监测机构评审补充要求》第十二条要求，配齐包括现场测试和采样、样品保存运输和制备、实验室分析及数据处理等监测工作各环节所需的仪器设备，建立和保持仪器设备维护、管理相关的程序，使设备的性能和状态符合检测技术要求，对仪器设备实施有效管理。

杭州广测环境技术有限公司参与本次项目监测的仪器均由有资质单位经过检定（或校准），并在有效的检定（或校准）范围之内，设备使用前校准合格后使用，能保证监测数据的有效性。监测仪器设备详见表 5-2。

表 5-2 主要监测仪器设备一览表

仪器名称	型号	编号	仪器使用有效期	是否在有效期内
全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C 型	GCY-489	20230113	是
自动烟尘(气)测试仪	3012H	GCY-162	20221230	是
智能综合采样器	ADS-2062E	GCY-545	20220929	是
智能综合采样器	ADS-2062E	GCY-546	20220929	是
智能综合采样器	ADS-2062E	GCY-547	20220929	是
智能综合大气采样器	ZC-Q0102	GCY-294	20221209	是
无油空气压缩机	WDM-60	GCY-323	20230316	是
岛津分析天平	AUW220D	GCY-556	20230320	是
红外分光测油仪	CY-2000	GCY-161	20230320	是
便携式 PH 计	PHBJ-260 型	GCY-672	20230315	是
电子天平	ME204E/02	GCY-210	20230320	是
紫外可见分光光度计	UV-2600A 型	GCY-637	20230320	是
多功能声级计	AWA6228+	GCY-541	20221109	是
风向风速仪	P6-8232	GCY-572	20230307	是
声校准器	AWA6222A	GCY-543	20221011	是

三、人员资质

我公司参与本项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会及公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。项目主要参与人员持证情况见表 5-3。

表 5-3 项目验收监测主要采样及测试人员持证情况

人员	姓名	职位/职称	证书编号
报告编制人	叶伟峰	工程师	ZGB79/ZC3301202104116
报告审核人	王薇薇	工程师	ZGB98/ZC3301202104179
报告签发人	马勇	工程师	ZJB80/100105076
其他成员	毕露红	实验室分析/工程师	JCB22/ZC3301202104117
	吕浩杰	实验室分析/助理工程师	JCB117/C330100201423
	李溢佳	实验室分析/助理工程师	JCB111/C330100198241
	郭樱祺	实验室分析/技术员	JCB123
	朱会明	实验室分析/技术员	JCB119
	张闯	现场取样人员/工程师	CYB23/ZC3301202104103
	黄文琴	现场取样人员/技术员	CYB61

四、质量保证及质量控制

(1) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定或校准合格，并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《水质采样样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质 采样方案设计技术指导》（HJ 495-2009）规定执行。废水分析项目质控结果与评价见表 5-4。

**表 5-4 水质分析过程中的质量保证和质量控制
平行样检查数据记录表**

现场平行样结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样偏差%	允许相对偏差%	结果评价
化学需氧量	450	0.33	10	符合
	453			
	457	0.22		符合
	455			
氨氮	0.079	3.66	10	符合
	0.085			

	0.110	2.33		符合	
	0.105				
总磷	5.89	1.17	5	符合	
	6.03				
	5.53	1.51		符合	
	5.70				
实验室平行样结果评价					
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样偏差%	允许相对偏差%	结果评价	
氨氮	0.073	1.39	10	符合	
	0.071				
总磷	5.41	1.50	5	符合	
	5.25				
化学需氧量	452	2.21	10	符合	
	454				
质控样结果评价					
分析项目	自配标液浓 度 (mg/L)	测定浓度 (mg/L)	相对误差	允许相对误 差%	结果评价
氨氮	1.00	1.01	-0.99	±5	符合
	1.00	1.01	-0.99		符合
动植物油类	60.0	58.6	2.39	±10	符合
化学需氧量	500	510	-1.96	±5	符合
	500	510	-1.96		符合
总磷	0.800	0.811	1.36	±5	符合
	0.800	0.784	2.04		符合

(2) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器和校准仪器应经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，仪器使用前必须在现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于 0.5dB(A)。校准结果见表 5-5。

表 5-5 噪声分析过程中的质量保证和质量控制

噪声校准结果表

仪器名称	仪器型号及编号	校准器型号及标准值	校准值 dB (A)		允许偏差	结果评价
			测量前	测量后		
噪声分析仪	AWA6228+多功能声级计 GCY-541	声校准器 AWA6222A 94.0dB (A)	93.8	93.8	±0.5	合格

五、数据处理和审核

数值修约和处理按照《数值修约规则与极限数值的表示和判定》(GB/T 8170-2008)和相关环境监测标准方法的要求执行，原始记录和报告均经三级审核。

表六 验收监测内容

一、废气监测

本项目废气监测方案详见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测内容一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
焊接烟气 ◎1#	有机废气处理设施进口	颗粒物	2 个周期，每周期 3 次
	有机废气处理设施出口		
食堂油烟 ◎2#	油烟净化处理设施出口	油烟	2 个周期，每周期 5 次

表 6-2 无组织废气监测内容一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界上风向布 1 个监测点位， 下风向布置 3 个监测点位，分 别◎1#~◎4#	颗粒物	连续 2 周期，每周期 4 次

二、废水监测

本次验收监测污水排放口，监测内容见下表 6-3。

表 6-3 废水监测内容

测点编号	采样点位	监测项目	采样频次
★	厂区污水纳管口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类	2 天，4 个频次/天

三、噪声监测

本项目噪声监测内容见下表 6-4。

表 6-4 噪声监测内容

测点编号/采样点位	监测项目	采样频次
厂界 1#▲、2#▲、3#▲、4#▲	昼间噪声、夜间噪声	2 天，1 次/天

四、监测点位示意图

本项目验收监测点位示意图见图 6-5。

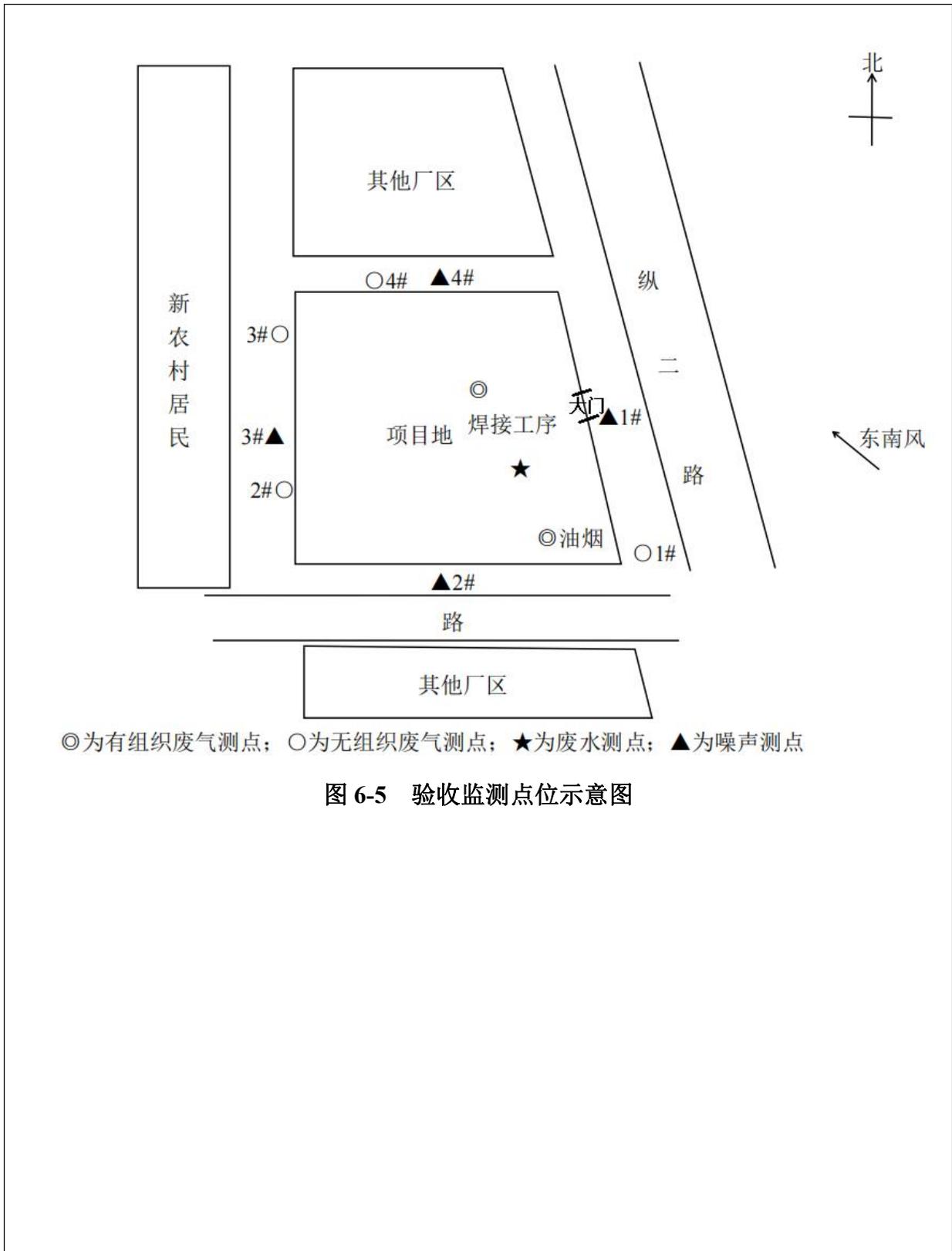


图 6-5 验收监测点位示意图

表七 验收监测结果

一、验收监测期间生产工况记录

监测期间全厂生产正常，天气符合监测条件，本项目规划产能为：钣金 50t/a、五金电器配件 5t/a、有色金属配件 10t/a、电子元器件 5t/a、控制柜 1 万套/a、ECS100 集散控制系统 10 万套/a、自动化控制系统 30 万套/a，年工作 300 天。

表 7-1 监测日生产规模

检测日期	产品名称	环评审批产能(年产 300 天)		实际日生产量 (年产 300 天)	生产 负荷
		全年产能	日均产能		
2022 年 6 月 30 日	钣金	50 吨	0.166 吨	0.13 吨	78%
	五金电器配件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	有色金属配件	10 吨	0.0333 吨	0.026 吨	78%
	电子元器件	5 吨	0.0166 吨	0.015 吨	90%
	控制柜	1 万套	33 套	26 套	79%
	ECS100 集散控制系统	10 万套	330 套	267 套	81%
	自动化控制系统	30 万套	1000 套	860 套	86%
2022 年 7 月 1 日	钣金	50 吨	0.166 吨	0.13 吨	78%
	五金电器配件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	有色金属配件	10 吨	0.0333 吨	0.026 吨	78%
	电子元器件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	控制柜	1 万套	33 套	25 套	76%
	ECS100 集散控制系统	10 万套	330 套	266 套	81%
	自动化控制系统	30 万套	1000 套	850 套	85%

二、监测结果

1、有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 7-2~表 7-5。

表 7-2 有组织废气监测结果（2022 年 6 月 30 日）

采样日期：2022 年 06 月 30 日	生产设备及型号：焊接工序
检测点位：废气排放口(进口,出口)	净化装置名称：水膜除尘
排气筒高度 (米)：15	管道截面积(m ²)：进口：0.283；出口：0.283
测试工况负荷 (%)：90（由企业方负责人提供）	

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	32			27		
*2	废气含湿率	%	2.5			3.2		
*3	测点废气流速	m/s	11.6			12.0		
*4	实测流量	m ³ /h	1.18×10 ⁴			1.23×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.02×10 ⁴			1.08×10 ⁴		
6	颗粒物浓度	mg/m ³	21	23	21	3.0	3.2	3.0
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	22			3.1		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.22			0.033		
9	去除率	%	85.0					

注：*号的为现场测试参数。

结论：2022 年 06 月 30 日，排气筒废气中颗粒物的排放浓度和排放速率监测结果符合标准限值要求。

表 7-3 有组织废气监测结果（2022 年 7 月 1 日）

采样日期：2022 年 07 月 01 日	生产设备及型号：焊接工序
检测点位：废气排放口(进口,出口)	净化装置名称：水膜除尘
排气筒高度 (米)：15	管道截面积(m ²)：进口：0.283；出口：0.283
测试工况负荷 (%)：90（由企业方负责人提供）	

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	31			28		
*2	废气含湿率	%	2.6			3.3		
*3	测点废气流速	m/s	11.7			12.0		
*4	实测流量	m ³ /h	1.19×10 ⁴			1.22×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.03×10 ⁴			1.06×10 ⁴		
6	颗粒物浓度	mg/m ³	22	22	21	3.0	3.2	3.0
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	22			3.1		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.23			0.033		
9	去除率	%	85.7					
注：*号的为现场测试参数。								
结论：2022年07月01日，排气筒废气中颗粒物的排放浓度和排放速率监测结果符合标准限值要求。								

表 7-4 饮食业油烟监测结果（2022年6月30日）

采样日期：2022年06月30日	灶头型号：两眼一汤灶
测点名称：油烟净化处理设施(出口)	净化装置名称：HX-YJ-D20A 静电式油烟净化器
烟囱高度（米）：5	集风罩面积（m ² ）：4.0*1.0
标准灶头数(个)：3.6	管道截面积(m ²)：0.126

序号	项目名称	单位	检测结果
*1	测点废气温度	℃	35
*2	废气含湿率	%	3.5
*3	测点废气流速	m/s	4.6
*4	实测流量	m ³ /h	2.10×10 ³
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.78×10 ³

序号	项目名称	单位	检测结果				
6	油烟浓度	mg/m ³	0.26	0.24	0.18	0.18	0.26
7	油烟实测浓度	mg/m ³	0.22				
8	油烟折算浓度	mg/m ³	0.064				
9	油烟排放速率	kg/h	3.92×10 ⁻⁴				
注：*号的为现场测试参数。							
结论：2022年06月30日，企业食堂的油烟排放浓度监测结果符合标准限值要求。							

表 7-5 饮食业油烟监测结果（2022年7月1日）

采样日期：2022年07月01日	灶头型号：两眼一汤灶
测点名称：油烟净化处理设施(出口)	净化装置名称：HX-YJ-D20A 静电式油烟净化器
烟囱高度（米）：5	集风罩面积（m ² ）：4.0*1.0
标准灶头数(个)：3.6	管道截面积(m ²)：0.126

序号	项目名称	单位	检测结果				
*1	测点废气温度	℃	34				
*2	废气含湿率	%	3.4				
*3	测点废气流速	m/s	4.7				
*4	实测流量	m ³ /h	2.16×10 ³				
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.84×10 ³				
6	油烟浓度	mg/m ³	0.22	0.20	0.22	0.22	0.21
7	油烟实测浓度	mg/m ³	0.21				
8	油烟折算浓度	mg/m ³	0.063				
9	油烟排放速率	kg/h	3.86×10 ⁻⁴				
注：*号的为现场测试参数。							
结论：2022年07月01日，企业食堂的油烟排放浓度监测结果符合标准限值要求。							

2、无组织废气监测结果

无组织废气监测期间气象参数结果见表 7-6。无组织废气监测见表 7-7。

表 7-6 无组织废气监测期间气象参数

采样日期	采样时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	天气状况
2022.06.30	09:30-10:30	东南	2.3	30	45	100.5	晴
	11:30-12:30	东南	2.5	31	44	100.5	晴
	13:30-14:30	东南	2.3	32	43	100.5	晴
	15:30-16:30	东南	2.4	32	43	100.5	晴
2022.07.01	09:30-10:30	东南	2.6	31	44	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.5	31	44	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.4	32	43	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.2	32	43	100.6	晴

表 7-7 无组织排放监测结果

测点	检测项目	单位	检测结果									
			2022年06月30日					2022年07月01日				
			第1次	第2次	第3次	第4次	最大值	第1次	第2次	第3次	第4次	最大值
厂界1号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.20	0.21	0.19	0.18	0.21	0.21	0.22	0.20	0.19	0.22
	臭气浓度	无量纲	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
厂界1号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.24	0.26	0.25	0.25	0.26	0.25	0.24	0.26	0.25	0.26
	臭气浓度	无量纲	17	17	14	12	17	14	13	12	19	19
厂界2号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.24	0.23	0.24	0.25	0.25	0.27	0.24	0.24	0.25	0.27
	臭气浓度	无量纲	13	17	11	16	17	15	16	15	14	16
厂界2号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.26	0.25	0.24	0.26	0.23	0.25	0.25	0.24	0.25
	臭气浓度	无量纲	15	15	17	19	19	12	13	17	15	17

结论：2022年06月30日，厂界四个监测点位总悬浮颗粒物的最大值为0.26mg/m³，臭气浓度19（无量纲）；2022年07月01日，厂界四个监测点位总悬浮颗粒物的最大值为0.27mg/m³，臭气浓度的最大值为19（无量纲），两天的检测结果均符合相应标准限值要求。

3、废水监测结果

废水监测结果见表 7-8。

表 7-8 废水监测结果

测点	采样日期	采样时间	性状描述	pH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	动植物油类(mg/L)
厂区 污水 纳管 口	2022. 06.30	10:00	微黄 微浊	6.9	457	0.072	6.09	87	0.18
		12:00	微黄 微浊	7.1	453	0.090	6.47	94	0.20
		14:00	微黄 微浊	7.2	455	0.096	6.30	89	0.41
		16:00	微黄 微浊	7.2	450	0.079	5.89	84	0.42
		均值		6.9-7.2	454	0.084	6.19	88	0.30
	2022. 07.01	10:00	微黄 微浊	7.1	453	0.099	5.33	91	0.41
		12:00	微黄 微浊	6.8	457	0.116	5.76	86	0.11
		14:00	微黄 微浊	7.2	455	0.127	5.99	98	0.12
		16:00	微黄 微浊	7.1	457	0.110	5.53	95	0.38
		均值		6.8-7.2	456	0.113	5.65	92	0.26
	结论: 2022 年 06 月 30 日~2022 年 07 月 01 日, 厂区污水纳管口废水 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油类两天的检测结果均符合相应标准限值要求。								

4、噪声监测结果

厂界环境噪声检测结果详见表 7-9。

表 7-9 厂界环境噪声监测结果

测试日期	检测点位	测试时间	主要声源	测定值 dB(A)、SD 无量纲						
				Leq	L10	L50	L90	Lmax	Lmin	SD
2022.06 .30	厂界 1#	10:27	设备噪声	57.0	58.6	56.0	54.8	64.1	54.4	1.8
		22:18		47.8	49.0	46.8	45.2	57.9	44.9	1.9
	厂界 2#	10:46		56.0	56.6	56.0	55.0	57.6	54.4	0.6
		22:09		48.3	50.8	46.8	45.8	56.0	45.2	2.3
	厂界 3#	10:54		51.5	52.4	51.4	50.8	54.8	50.3	0.6
		22:02		47.4	48.6	47.0	46.2	52.6	45.9	1.0
	厂界 4#	10:35		58.6	61.6	57.4	56.4	64.7	55.9	1.9
		22:28		48.5	48.8	48.2	47.6	58.7	47.2	1.1
2022.07 .01	厂界 1#	10:13	设备噪声	57.8	59.2	57.4	56.6	63.2	56.1	1.0
		22:21		48.0	49.0	48.0	47.4	55.9	47.1	1.2
	厂界 2#	10:03		56.8	57.8	56.8	55.6	60.2	55.3	0.8
		22:35		48.5	50.0	48.2	47.0	52.6	46.3	1.1
	厂界 3#	9:44		52.7	54.6	51.4	50.8	59.7	50.3	1.8
		22:43		48.3	49.4	48.0	47.0	52.5	46.5	0.9
	厂界 4#	9:53		57.1	60.2	55.8	54.4	62.8	53.6	2.0
		22:28		49.4	50.8	49.0	48.2	56.6	47.8	1.1

注：根据《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，“昼间”是指 6:00 至 22:00 之间的时段；“夜间”是指 22:00 至次日 6:00 之间的时段。夜间频发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 10dB（A）；夜间偶发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB（A）。声源：焊接工序等。

结论：2022 年 06 月 30 日~2022 年 07 月 01 日，厂界四个监测点位昼夜噪声两天的检测结果均符合相应标准限值要求。

三、污染物排放总量核算

本项目实施后全厂污染物排放总量建议值及实际排放总量见表 7-10。

表 7-10 全厂污染物排放总量核算表

控制项目	环评建议值(t/a)	实际排放量(t/a)	计算公式
COD _{Cr}	0.288	0.115	排放总量=排入环境浓度×废水年排放量
NH ₃ -N	0.043	0.012	

注：废水排放量约为 2300t/a，COD_{Cr}、NH₃-N 排入环境浓度执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级 A 标准。

由上表可知，本项目实施后全厂的污染物排入环境总量未超出环评建议总量限值，符合总量控制要求。

四、验收监测环境管理检查

（1）建设项目环境管理执行基本情况

根据国家建设项目环境管理的有关规定和环评文件及其批复文件，杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目在建设过程中均给予了落实，项目按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了相应环保设施与措施，环保设施在试生产过程中运行稳定正常。

（2）设施运行和维护情况

公司针对设施按操作规程运行、维护及更新，使所有设备处于正常工况。

（3）环保监督管理机构及管理制度

公司建立了相应的环境保护管理制度，已建有环境影响评价报告表等档案资料。

表八 验收结论

一、污染物排放监测结果

1、有组织废气监测结果评价

2022年6月30日、2022年7月1日，焊接废气排气筒采样口废气中颗粒物排放浓度、排放速率监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中大气污染物二级排放限值。

2022年6月30日、2022年7月1日，员工小型食堂油烟废气排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）中表2小型饮食业单位的相关排放要求。

2、无组织废气监测结果评价

验收监测期间（2022年6月30日、2022年7月1日），厂界四个监测点颗粒物最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中的无组织排放监控浓度限值。

3、废水监测结果评价

验收监测期间（2022年6月30日、2022年7月1日），本项目污水纳管口废水pH值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的监测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值要求，氨氮、总磷的监测结果符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/ 887-2013）中其他企业排放限值要求。

4、厂界环境噪声监测结果评价

验收监测期间（2022年6月30日、2022年7月1日），本项目厂界四个监测点位昼间噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类环境噪声标准限值要求。

5、固体废物处理结果评价

本项目产生的生产固废主要为金属边角料、废乳化液和职工生活垃圾。

金属边角料来源于机加工，属于一般固废，出售给物资回收单位综合利用；废乳化油来源于机加工，属于危险废物，收集后委托杭州杭新固体废物处置有限公司安全处置；职工日常生活产生的生活垃圾属于一般固废，委托当地环卫部门定期清运。

企业设立了危险废物暂存地和一般固废暂存地。危险废物暂存地符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的相关规定，同时具有危险废物标识；一般固废暂存地符合《一般工业固体废物贮存和填埋控制标准》（GB 18599-2020）的相关要求。

6、总量控制

根据杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表及其批复要求，本项目纳入总量控制的污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N。本项目实施后全厂主要污染物排入环境总量情况为：废水排放量 2300t/a，COD_{Cr} 0.115 t/a，NH₃-N 0.012 t/a，未超出环评建议总量限值及环评批复的总量限值，符合总量控制要求。

二、结论

杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目在实施过程及调试阶段均按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环境影响评价报告表中提出的环保设施和相关措施，该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

三、建议

（1）建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行。企业要制定严格的生产管理制度。适时进行修订、补充和完善各项环保制度。

（2）对环保设施的运行进行有效的管理，补充台帐记录。定期对环保设施进行检查、保养，确保环保设备的正常运行。

（3）企业后期若出现更改生产工艺、厂址搬迁等重大变更时，应重新编制环境影响评价文件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：杭州东盛五金电器有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目				项目代码		建设地点	杭州市萧山区义桥镇田丰村 (原田家村)				
	行业类别(分类管理名录)	C34 金属制品业				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 迁扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	/			
	设计生产能力	年产 30 万套自动化控制系统				实际生产能力	年产 30 万套自动化控制系统		环评单位	中蓝连海设计研究院			
	环评文件审批机关	杭州市萧山区环境保护局				审批文号	萧环建[2007]23 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2007.1				竣工日期			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	杭州东盛五金电器有限公司				环保设施监测单位	杭州广测环境技术有限公司		验收监测时工况	正常			
	投资总概算(万元)	880				环保投资总概算(万元)	9		所占比例(%)	1.02%			
	实际总投资(万元)	700				实际环保投资(万元)	12		所占比例(%)	1.71%			
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	6.5	噪声治理(万元)	3	固体废物治理(万元)	0.5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	300 天				
运营单位	杭州东盛五金电器有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91330109739211279B		验收时间	2019 年 10 月 11 日、12 日				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	2300	—	—	—
	化学需氧量	—	—	—	—	—	—	—	—	0.115	0.288	—	—
	氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	0.012	0.043	—	—
	VOC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
工业粉尘	粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1：项目地理位置示意图



附图 2：项目周边环境示意图

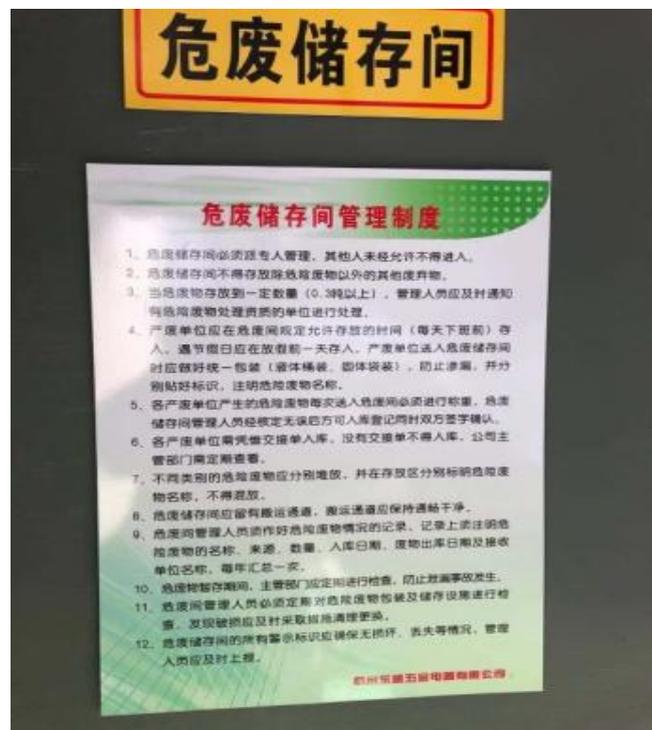


附图 3：平面布置示意图



附图 4：项目固体废物暂存处

危险废物暂存处



附件 1：环评批复

经办人	科长	分管局长	局长
许李庚	江王峰		

杭州市萧山区环境保护局

萧环建〔2007〕23号

关于杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套 自动化控制系统扩建项目环境影响报告表审查意见的函

杭州东盛五金电器有限公司：

你单位报来的由中蓝连海设计研究院编制的《杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表》已悉，该项目选址在萧山区义桥镇田丰村（原田家村）原厂区北面，项目新增土地 10 亩，新增建筑面积 8916 平方米。项目内容为年扩建 30 万套自动化控制系统。引进数控冲床 4 台、数控折弯机 1 台。经审查，根据环评报告表结论，同意实施。环评报告表中提出的该项目的管理、污染防治措施和清洁生产可作为项目实施和企业管理依据。要求你单位在项目实施过程中必须严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作：

1、根据“以新带老原则”公司必须对原有污染物进行综合治理，落实治理资金，确保“三废”治理设施顺利实施，推行清洁生产，对各类污染物实行总量控制。

2、该项目生产过程中喷塑工艺为外协加工，不得进行酸洗、磷化、喷涂等金属表面处理工艺。

3、实行雨污、清污分流，综合污水必须经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后方可排放，待附近污水管网建成后达到三级标准纳入市政管网统一处理达标后排放，冷却水必须循环回用。

4、工艺废气、粉尘必须经处理达标后方可排放，严禁工艺废气、粉尘超标排放。

5、合理布局高噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达标，不得噪声扰民。

6、固体废弃物实行分类收集妥善处置，积极实行综合利用，严禁产生二次污染，废机油、机械乳化油属危险固废必须送有资质单位处理。

7、项目竣工后三个月内必须申报环保“三同时”验收，验收合格后方可投入正式生产。

项目实施过程中，请义桥镇政府加强日常监督管理。

杭州市萧山区环境保护局

二〇〇七年一月八日

抄送：义桥镇政府

附件 2：营业执照


营 业 执 照
(副 本)
统一社会信用代码 91330109739211279B (1/1)

名 称 杭州东盛五金电器有限公司
类 型 有限责任公司
住 所 萧山区义桥镇工业园区(田家村)
法定代表人 丁建荣
注 册 资 本 伍佰万元整
成 立 日 期 2002年05月16日
营 业 期 限 2002年05月16日至2042年05月16日止
经 营 范 围 制造、加工：钣金，五金电器配件，有色金属配件，电子元器件，控制柜，自动化中央控制系统、ECS100集散控制系统；销售：塑料配件；自产产品的出口及自用产品的进口业务（法律禁止的除外，法律法规限制的项目取得许可方可经营）**（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关 

2016年 03 月 07 日

应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址：<http://gsxt.zjaic.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 3：排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：hb330100500000364P001Y

排污单位名称：杭州东盛五金电器有限公司	
生产经营场所地址：杭州市萧山区义桥镇工业园区田丰村	
统一社会信用代码：	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2020年06月08日	
有效期：2020年06月08日至2025年06月07日	

注意事项：

(一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

(二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

(三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

(四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

(五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

(六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：固体废物处置协议

危险废物处置协议

杭州杭新固体废物处置有限公司

委托处置合同

编号 _____

本合同于 2022 年 01 月 01 日由以下双方签署：

甲方：杭州杭新固体废物处置有限公司 统一社会信用代码：9133018209704261XA

地址：建德市梅城镇姜山村秋家坞王圣堂 39 号

电话：13429691633

委托代理人：王济科

乙方：杭州东盛五金电器有限公司 统一社会信用代码：91330109739211279B

地址：萧山区义桥镇工业园区（田家村）

法定代表人：丁建荣

电话：18867535392

委托代理人：骆谏平

鉴于：

- 1、甲方为一家合法的专业工业固体废物处置企业，具备提供危险废物处置服务能力。
- 2、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《杭州市有害固体废物管理暂行办法》有关规定，乙方愿意按当地环保局（或环境影响评价批复）核实的危废种类、产生量委托甲方进行处置，甲方向乙方收取处置费（特殊危废除外）。为此，双方就相关事项达成如下合同条款，以供双方共同遵守。

一、 服务内容及有效期限

- 1、乙方作为危险废物产生单位，委托甲方对其产生的危险废物（如下述第四条第 1 项）进行处理和处置。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。乙方须提前向甲方提出申请，以便甲方安排运输服务，在运输过程中乙方应提供进出厂区的方便，并负责装卸，费用由乙方承担。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，乙方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行废物转移运输和（或）处置，未经批准甲方无权接受委托处置。
- 4、合同有效期自 2022 年 01 月 01 日起至 2022 年 12 月 31 日止。合同期满需继续签订的，乙方须在合同期满的 15 天前向甲方送达书面函意见。

二、 甲方的责任与义务

- 1、甲方负责按国家有关规定和标准对乙方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担责任。
- 2、甲方承诺废物自乙方场地启运起，其运输过程均遵照国家有关规定执行，并承担风险和责任，除国家法律另有规定者除外。
- 3、甲方的提运废物人员及车辆进入乙方厂区应当遵守乙方的有关规定（乙方有应事先向甲方人员的告知义务）。乙方有责任对甲方人员进行相关的告知或宣传，即危险废物的交底。
- 4、甲方应当指定专人负责废物的转移、处置、结算、报送资料、协助乙方的处置核查等事宜。
- 5、乙方在办理危险废物的申报和废物转移审批手续过程中需要甲方批导的，甲方应予以协助。
- 6、如包装物属乙方所有，甲方负责将废物处置完后的包装物归还乙方，乙方应及时办理交接手续。
- 7、甲方提供危险废物转移联单（五联单）的申领信息，供乙方依法转移危险废物使用。乙方应如实填报，

规范转移凭证。

三、乙方责任与义务

1、乙方须按照甲方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择及要求等），并加盖公章，附环评报告固废一览表中的危废名称、代码、数量、性状的记载是甲方确定实施危废处置方案的依据，因此，乙方必须依法、规范、谨慎填写。

2、本合同签订前，乙方须提供废物的样品给甲方，以便甲方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，以便确认是否有能力处置。若乙方产生新的废物，或废物性状发生较大变化，或因某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，乙方应及时通报甲方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果乙方未及时告知甲方，甲方有权视不同情况作出选择。

(a)甲方有权拒绝接收；

(b)如接收委托的因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加者，乙方承担因此产生的损害责任和额外费用。

3、为了确保甲方处置量不被无偿占用或处置资源浪费，乙方应严格按照实际产生量申报转移处置计划，一年内申报变更不得超过两次。

4、乙方应当对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于甲方认可的封装容器内，并严格根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同第四条所约定的废物名称一致。乙方的包装物和（或）标签若不符合本合同要求、废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方废物。如果废物成分与本合同第四条所约定的废物本质上是一致的，但是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，乙方整改完成后，经过甲方确认，甲方方可接受该废物。因标示错误导致事故的，乙方承担相关的民事责任和刑事责任。

5、乙方应当自行向环保部门申领危险废物转移联单后在甲方确定的时间、地点与甲方交接危险废物，并依照《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局第5号）签署转移联单，做到依法转移危险废物。

6、乙方须指定专业人员负责废物清运、装卸、核实废物种类、废物包装、废物计量等方面的现场协调及处置服务费用结算等事宜。

7、乙方在甲方安排车辆运输时，必须填写危险废物转移联单（五联单）中第一部分（产生单位信息）并将联单随运输车辆带往甲方，废物接收完成后由甲方签字确认并加盖公章将产废单位联寄回乙方。

四、废物的种类、数量、服务价格与结算方法

1、废物种类、数量、处置费：

乙方应于合同签订【当】日内支付甲方预收处置费人民币【/】元整（¥【/】元）。本合同有效期内由于非甲方原因造成乙方废物未接收，该费用不返还、不续用至下一个合同续约年度。

根据合同约定计算处置费用、运输费用。并在预收处置费用中予以核销，合同年度内核销剩余部分不予返还也不予续用至下一个合同年度。如果实际处置费超出预支付处置费，超出部分需要补缴，甲方另行开具处置费发票，由乙方于发票日后15个工作日内支付。

2、运费：2300元/车次（【10】吨），3100元/车次（【15】吨），4300元/车次（【30】吨）。运输

单位暂由甲方指定，如乙方需其他类型车辆可与运输单位自行协商。

3、若甲方专程送包装容器给乙方，乙方需按本条款规定的装运费标准另外支付甲方运输费。

4、支付方式：处置费按月以实际接收量计算清结，甲方开具处置服务费发票，乙方于发票送达日后15个工作日内支付。若乙方逾期未能支付处置费，每逾期一日将按应付总额的千分之五支付违约金给甲方，并需承担甲方为实现债权所支出的所有费用（包括但不限于诉讼费、保全费用、律师费、交通费、评估费、拍卖费、误工费）以及其他损失。

5、计量：以在甲方过磅的重量为准。废物处置费按净重实际结算（若包装容器需回收的，则去除包装桶重量，吨桶按 60Kg/只计，铁桶按 20Kg/只、塑料桶按 10Kg/只计）。

6、甲方银行帐户：开户银行 交通银行杭州分行建德支行；帐号 303063180018170178877

五、双方约定的其他事项

1、如果乙方的废物转移审批未获得法定主管环保部门的批准，本合同自动终止。

2、废物包装：原则上由乙方自备。如乙方委托甲方统一采购的，费用由乙方承担。不符合使用安全的包装，乙方应及时更新。

3、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关有新的要求、或其它不可抗力等原因，导致甲方无法收集或处置某类废物时，甲方可停止该类废物的收集和处置业务，并且不承担由此带来的一切责任。

4、因国家法规、规范性文件发生变化或有新的规定需要变更本合同内容的，双方必须及时变更相应条款。

5、如乙方废物分类不清或存在夹带情况，乙方应承担因退货产生的返运费及技术分析等一切相关费用，甲方有权向乙方收取该批次固废的 3 倍处置费的违约金，甲方有权终止处置合同并通报给环保部门，同时将甲方如在运输、收集、处置等全过程中产生不良影响或者发生事故均由乙方承担，即乙方承担由此产生的事故责任及全部损失（包括直接和间接损失）。

六、其他

1、本合同一式肆份，甲乙双方各贰份。

2、本合同如发生纠纷，双方可采取友好协商方式合理解决。协商不成，由甲方所在地人民法院裁判。

3、本合同经双方签字盖章后生效。

甲 方：杭州杭新固体废物处置有限公司（章）

法定代表人/委托代理人：

月 日



乙 方：杭州东盛五金电器有限公司（章）

法定代表人/委托代理人：

2022 年 1 月 1 日



电
★
专
9021

公司
★
国

废物种类、数量、处置费

序号	废物名称	废物类别	废物代码	年申报量 (吨)	废物形态 (主要成分)	包装情况	处置单价(元/吨) (含税 6%不含运)	处置费说明
1	废乳化液	HW09	900-006-09	0.5	液体	桶装	4500	单次处置总量不超一吨的,按一吨收费,处置费用按照实际处置量最大的废物单价计、特殊废物另行计价。
/								
/								



附件 5：项目调查表

杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩
建项目竣工环境保护验收概况调查表

表 1 建设项目工程概况

项目名称		年产 30 万套自动化控制系统扩建项目					
建设单位		杭州东盛五金电器有限公司					
建设地点		杭州市萧山区义桥镇田丰村（原田家村）					
项目性质		<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
环评编制单位		中蓝连海设计研究院					
环评编制时间		2006 年 12 月					
环评审批单位		原杭州市萧山区环境保护局					
环评批文编号		萧环建[2007]23 号		审批时间		2007 年 01 月	
项目 产品 规模	环评审批规模	年产 30 万套自动化控制系统扩建项目					
	实际建成规模	年产 30 万套自动化控制系统扩建项目					
项目 投资	投资概算(万元)	总概算	880	环保概算	9	比例	1.02%
	实际投资(万元)	总投资	700	环保投资	12	比例	1.71%
项目开工时间		2007 年 1 月		项目调试时间		2022 年 1 月	
环保设施设计单位		/					
环保设施施工单位		/					
项目职工人数		120	配套生活设施		食堂： <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无 宿舍： <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无		
工作天数		300 天/年		工作时长		8 小时/天	

杭州东盛五金电器有限公司

(盖章)

表2 主要生产设备明细表

序号	设备名称	单位	原审批数量	本次环评 审批数量	实际数量	增减量
1	自动模式数控布冲压力机	台	/	4	2	-2
2	数控折弯机	台	/	1	6	+5
3	数控车床	台	/	10	1	-9
4	数控铣床	台	/	6	0	-6
5	模具	台	/	100	100	0
6	数控电焊机	台	3	3	2	-1
7	自动气保护焊机	台	4	4	4	0
8	剪板机	台	2	0	1	-1
9	开式可倾压力机	台	5	0	4	-1
10	点焊机	台	3	0	4	+1
11	切割机	台	2	0	2	0
12	开式数控冲床	台	1	0	2	+1
13	空压机	台	4	0	3	-1
14	折弯机	台	4	0	0	-4
15	钻床	台	8	0	10	+2
16	锯床	台	2	0	1	-1
17	攻丝机	台	2	0	3	+1
18	车床	台	3	0	0	-3
19	磨床	台	2	0	1	-1
20	铣床	台	1	0	0	-1
21	钻攻两用机	台	1	0	1	0
22	交流弧焊机	台	4	0	4	0
23	CO ₂ 气体保护焊机	台	3	0	8	+5
24	直流氩弧焊机	台	2	0	2	0
25	乙炔切割机	台	1	0	1	0

序号	设备名称	单位	原审批数量	本次环评审批数量	实际数量	增减量
26	砂轮机	台	3	0	2	-1
27	刨床	台	1	0	0	-1
28	冲柳机	台	1	0	3	+2
29	加工中心(机床)	台	/	0	2	+2
30	激光切割机	台	/	0	2	+2
31	数控点胶机	台	/	0	1	+1

表3 主要原辅材料消耗汇总表

序号	原辅材料名称	单位	原审批数量	本次环评审批数量	实际数量
1	ST12 薄板	t/a	1800	2000	2850
2	合金铝板	t/a	600	700	975
3	型铝	t/a	750	800	1090
4	型钢	t/a	1500	1600	2300
5	焊丝	t/a	4	4	6
6	乳化液	t/a	4	4	0.5
7	水	t/a	2400	1200	2880
8	电	度/a	10 万度/年	8 万度/年	24 万度/年

杭州东盛五金电器有限公司
(盖章)



表4 固体废物实际产生量及处置情况表

序号	固废名称	产生环节	产生量 (t/a)		属性	处理方式
			环评	实际		
1	金属边角料	机加工	127.5	140	一般固废	出售给物资回收单位综合利用
2	废乳化液	机加工	1.0	0.5	危险废物	委托杭州杭新固体废物处置有限公司安全处置
5	生活垃圾	员工生活	12.0	36	一般固废	垃圾分类倒放, 委托环卫部门统一清运

表5 环保投资详情

项目	环保设施名称	投资 (万元)
废气治理	废气收集装置、废气处理设施、管道、排气筒等	6.5
废水治理	地埋式污水处理装置、污水管网	2
固废处置	固体废物储存设施、危废处理	0.5
噪声防治	各种隔声、吸声、减振措施等	3
合计	/	12

表6 企业用水情况统计表

时间	单位	用水量
2022年6月	吨/月	240

杭州东盛五金电器有限公司

(盖章)



附件 6：生产工况证明

杭州东盛五金电器有限公司
年产 30 万套自动化控制系统扩建项目
竣工环境保护验收现场监测工况证明

检测日期	产品名称	环评审批产能(年产 300 天)		实际日生产量	生产负荷
		全年产能	日均产能		
2022 年 6 月 30 日	钣金	50 吨	0.166 吨	0.13 吨	78%
	五金电器配件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	有色金属配件	10 吨	0.0333 吨	0.026 吨	78%
	电子元器件	5 吨	0.0166 吨	0.015 吨	90%
	控制柜	1 万套	33 套	26 套	79%
	ECS100 集散控制系统	10 万套	330 套	267 套	81%
	自动化控制系统	30 万套	1000 套	860 套	86%
2022 年 7 月 1 日	钣金	50 吨	0.166 吨	0.13 吨	78%
	五金电器配件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	有色金属配件	10 吨	0.0333 吨	0.026 吨	78%
	电子元器件	5 吨	0.0166 吨	0.014 吨	84%
	控制柜	1 万套	33 套	25 套	76%
	ECS100 集散控制系统	10 万套	330 套	266 套	81%
	自动化控制系统	30 万套	1000 套	850 套	85%

杭州东盛五金电器有限公司

2022 年 7 月 2 日



监测报告

MONITORING Report

杭广测检 2022 (HJ) 字第 22063631 号

项目名称： 三同时验收监测（废气、废水、噪声）

委托单位： 杭州东盛五金电器有限公司

杭州广测环境技术有限公司

2022 年 07 月 07 日



说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方送检的样品，本报告只对来样负责；
- 五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。



杭州广测环境技术有限公司

地址：浙江省杭州市拱墅区独城 206 号 5 幢
四层、五层

电话：0571-85221885

邮编：310015

委托方及地址: 杭州东盛五金电器有限公司/杭州市萧山区义桥镇
项目性质: 企业委托
被测单位及地址: 杭州东盛五金电器有限公司(杭州市萧山区义桥镇)
分析地点: 现场及本公司实验楼
委托日期: 2022 年 06 月 28 日
采样日期: 2022 年 06 月 30 日-2022 年 07 月 01 日
采样人员: 张闯,黄文琴
分析日期: 2022 年 06 月 30 日-2022 年 07 月 04 日

检测仪器及编号:

全自动烟尘(气)测试仪 YQ3000-C 型(GCY-489)
自动烟尘(气)测试仪 3012H(GCY-162)
智能综合采样器 ADS-2062E(GCY-545)
智能综合采样器 ADS-2062E(GCY-546)
智能综合采样器 ADS-2062E(GCY-547)
智能综合大气采样器 ZC-Q0102(GCY-294)
无油空气压缩机(GCY-323)
岛津分析天平(GCY-556)
红外分光测油仪(GCY-161)
便携式 pH 计 PHBJ-260 型(GCY-672)
50mL 酸式滴定管(GCY-049)
电子天平(GCY-210)
紫外可见分光光度计(GCY-637)
多功能声级计 AWA6228+(GCY-541)
风速仪 (GCY-572)
声校准器 AWA6222A(GCY-543)

检测方法:

低浓度颗粒物: 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017

颗粒物: 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单

废气参数: 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单

油烟: 固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

臭气浓度: 空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993

pH 值: 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

动植物油类: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

昼间 Leq: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

夜间 Leq: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准:

废水执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中的三级排放标准: pH 值 6-9, 化学需氧量 $\leq 500\text{mg/L}$, 悬浮物 $\leq 400\text{mg/L}$, 动植物油类 $\leq 100\text{mg/L}$; 其中, 氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准限值》DB 33/ 887-2013 表 1 中的间接排放限值: 氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$, 总磷 $\leq 8\text{mg/L}$ 。

有组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中大气污染物二级排放限值: 颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$, 排放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$; 油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》GB 18483-2001 表 2 中规定的饮食业单位的油烟最高允许排放浓度值: 油烟排放浓度 2.0mg/m^3 。

无组织废气中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放限值: 颗粒物 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$; 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 1 中二级“新扩改建”排放浓度限值: 臭气浓度 ≤ 20 (无量纲)。

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 2 类标准, 厂界噪声排放限值: 昼间 Leq $\leq 60\text{dB (A)}$, 夜间 Leq $\leq 50\text{dB (A)}$ 。

工艺废气检测结果:

采样日期: 2022 年 06 月 30 日	生产设备及型号: 焊接工序
检测点位: 废气排放口(进口,出口)	净化装置名称: 水膜除尘
排气筒高度 (米): 15	管道截面积(m ²): 进口: 0.283; 出口: 0.283
测试工况负荷 (%): 90 (由企业方负责人提供)	

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	°C	32			27		
*2	废气含湿率	%	2.5			3.2		
*3	测点废气流速	m/s	11.6			12.0		
*4	实测流量	m ³ /h	1.18×10 ⁴			1.23×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.02×10 ⁴			1.08×10 ⁴		
6	颗粒物浓度	mg/m ³	21	23	21	3.0	3.2	3.0
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	22			3.1		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.22			0.033		
9	去除率	%	85.0					

注: *号的为现场测试参数。

结论: 2022 年 06 月 30 日, 排气筒废气中颗粒物的排放浓度和排放速率监测结果符合标准限值要求。

采样日期: 2022 年 07 月 01 日	生产设备及型号: 焊接工序
检测点位: 废气排放口(进口,出口)	净化装置名称: 水膜除尘
排气筒高度 (米): 15	管道截面积(m ²): 进口: 0.283; 出口: 0.283
测试工况负荷 (%): 90 (由企业方负责人提供)	

序号	项目名称	单位	检测结果					
			进口			出口		
*1	测点废气温度	℃	31			28		
*2	废气含湿率	%	2.6			3.3		
*3	测点废气流速	m/s	11.7			12.0		
*4	实测流量	m ³ /h	1.19×10 ⁴			1.22×10 ⁴		
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.03×10 ⁴			1.06×10 ⁴		
6	颗粒物浓度	mg/m ³	22	22	21	3.0	3.2	3.0
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	22			3.1		
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.23			0.033		
9	去除率	%	85.7					
注：*号的为现场测试参数。								
结论：2022 年 07 月 01 日，排气筒废气中颗粒物的排放浓度和排放速率监测结果符合标准限值要求。								

饮食业油烟检测结果：

采样日期：2022 年 06 月 30 日	灶头型号：两眼一汤灶
测点名称：油烟净化处理设施(出口)	净化装置名称：HX-YJ-D20A 静电式油烟净化器
烟囱高度（米）：5	集风罩面积（m ² ）：4.00
标准灶头数(个)：3.6	管道截面积(m ²)：0.126

序号	项目名称	单位	检测结果
*1	测点废气温度	℃	35
*2	废气含湿率	%	3.5
*3	测点废气流速	m/s	4.6
*4	实测流量	m ³ /h	2.10×10 ³

序号	项目名称	单位	检测结果				
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.78×10 ³				
6	油烟浓度	mg/m ³	0.26	0.24	0.18	0.18	0.26
7	油烟实测浓度	mg/m ³	0.22				
8	油烟折算浓度	mg/m ³	0.064				
9	油烟排放速率	kg/h	3.9×10 ⁻⁴				
注：*号的为现场测试参数。 结论：2022 年 06 月 30 日，企业食堂的油烟排放浓度监测结果符合标准限值要求。							

采样日期：2022 年 07 月 01 日	灶头型号：两眼一汤灶
测点名称：油烟净化处理设施(出口)	净化装置名称：HX-YJ-D20A 静电式油烟净化器
烟囱高度（米）：5	集风罩面积（m ² ）：4.00
标准灶头数(个)：3.6	管道截面积(m ²)：0.126

序号	项目名称	单位	检测结果				
*1	测点废气温度	℃	34				
*2	废气含湿率	%	3.4				
*3	测点废气流速	m/s	4.7				
*4	实测流量	m ³ /h	2.16×10 ³				
*5	标干流量	Nm ³ /h	1.84×10 ³				
6	油烟浓度	mg/m ³	0.22	0.20	0.22	0.22	0.21
7	油烟实测浓度	mg/m ³	0.21				
8	油烟折算浓度	mg/m ³	0.063				
9	油烟排放速率	kg/h	3.9×10 ⁻⁴				
注：*号的为现场测试参数。 结论：2022 年 07 月 01 日，企业食堂的油烟排放浓度监测结果符合标准限值要求。							

无组织废气检测日气象条件一览:

采样日期	采样时间	风向	风速(m/s)	气温(°C)	湿度(%)	气压(kPa)	天气状况
2022.06.30	09:30-10:30	东南	2.3	30	45	100.5	晴
	11:30-12:30	东南	2.5	31	44	100.5	晴
	13:30-14:30	东南	2.3	32	43	100.5	晴
	15:30-16:30	东南	2.4	32	43	100.5	晴
2022.07.01	09:30-10:30	东南	2.6	31	44	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.5	31	44	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.4	32	43	100.6	晴
	09:30-10:30	东南	2.2	32	43	100.6	晴

无组织废气检测结果:

测点	检测项目	单位	检测结果									
			2022年06月30日					2022年07月01日				
			第1次	第2次	第3次	第4次	最大值	第1次	第2次	第3次	第4次	最大值
厂界1号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.20	0.21	0.19	0.18	0.21	0.21	0.22	0.20	0.19	0.22
	臭气浓度	无量纲	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
厂界1号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.24	0.26	0.25	0.25	0.26	0.25	0.24	0.26	0.25	0.26
	臭气浓度	无量纲	17	17	14	12	17	14	13	12	19	19
厂界2号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.24	0.23	0.24	0.25	0.25	0.27	0.24	0.24	0.25	0.27
	臭气浓度	无量纲	13	17	11	16	17	15	16	15	14	16
厂界2号点	总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.25	0.26	0.25	0.24	0.26	0.23	0.25	0.25	0.24	0.25
	臭气浓度	无量纲	15	15	17	19	19	12	13	17	15	17

结论: 2022年06月30日, 厂界四个监测点位总悬浮颗粒物的最大值为0.26mg/m³, 臭气浓度最大值为19(无量纲); 2022年07月01日, 厂界四个监测点位总悬浮颗粒物的最大值为0.27mg/m³, 臭气浓度的最大值为19(无量纲), 两天的检测结果均符合相应标准限值要求。

工业企业厂界环境噪声检测日气象条件一览:

采样日期	周期	风速(m/s)	天气情况
2022.06.30	1	2.3	晴
2022.07.01	2	2.3	晴

工业企业厂界环境噪声检测结果:

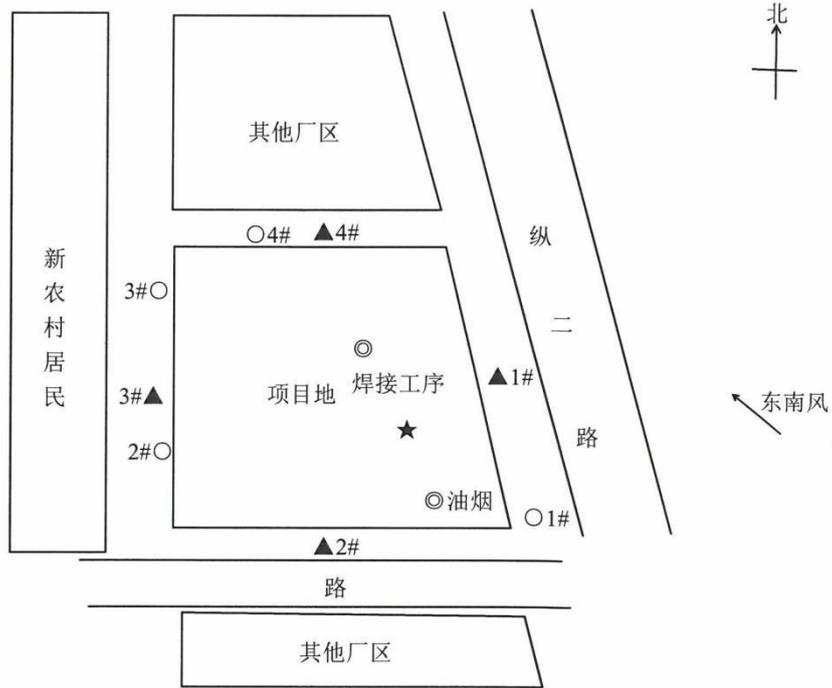
测试日期	检测点位	测试时间	主要声源	测定值 dB(A)、SD 无量纲						
				Leq	L10	L50	L90	Lmax	Lmin	SD
2022.06.30	厂界 1#	10:27	设备噪声	57.0	58.6	56.0	54.8	64.1	54.4	1.8
		22:18		47.8	49.0	46.8	45.2	57.9	44.9	1.9
	厂界 2#	10:46		56.0	56.6	56.0	55.0	57.6	54.4	0.6
		22:09		48.3	50.8	46.8	45.8	56.0	45.2	2.3
	厂界 3#	10:54		51.5	52.4	51.4	50.8	54.8	50.3	0.6
		22:02		47.4	48.6	47.0	46.2	52.6	45.9	1.0
	厂界 4#	10:35		58.6	61.6	57.4	56.4	64.7	55.9	1.9
		22:28		48.5	48.8	48.2	47.6	58.7	47.2	1.1
2022.07.01	厂界 1#	10:13	设备噪声	57.8	59.2	57.4	56.6	63.2	56.1	1.0
		22:21		48.0	49.0	48.0	47.4	55.9	47.1	1.2
	厂界 2#	10:03		56.8	57.8	56.8	55.6	60.2	55.3	0.8
		22:35		48.5	50.0	48.2	47.0	52.6	46.3	1.1
	厂界 3#	9:44		52.7	54.6	51.4	50.8	59.7	50.3	1.8
		22:43		48.3	49.4	48.0	47.0	52.5	46.5	0.9
	厂界 4#	9:53		57.1	60.2	55.8	54.4	62.8	53.6	2.0
		22:28		49.4	50.8	49.0	48.2	56.6	47.8	1.1

注: 根据《中华人民共和国噪声污染防治法》, “昼间”是指 6:00 至 22:00 之间的时段; “夜间”是指 22:00 至次日 6:00 之间的时段。夜间频发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 10dB (A); 夜间偶发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB (A)。声源: 焊接工序等。
结论: 2022 年 06 月 30 日~2022 年 07 月 01 日, 厂界四个监测点位昼夜噪声两天的检测结果均符合相应标准限值要求。

废水检测结果:

测点	采样日期	采样时间	性状描述	pH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	动植物油类 (mg/L)
厂区污水纳管口	2022.06.30	10:00	微黄微浊	6.9	457	0.072	6.09	87	0.18
		12:00	微黄微浊	7.1	453	0.090	6.47	94	0.20
		14:00	微黄微浊	7.2	455	0.096	6.30	89	0.41
		16:00	微黄微浊	7.2	450	0.079	5.89	84	0.42
		均值	6.9-7.2	454	0.084	6.19	88	0.30	
	2022.07.01	10:00	微黄微浊	7.1	453	0.099	5.33	91	0.41
		12:00	微黄微浊	6.8	457	0.116	5.76	86	0.11
		14:00	微黄微浊	7.2	455	0.127	5.99	98	0.12
		16:00	微黄微浊	7.1	457	0.110	5.53	95	0.38
		均值	6.8-7.2	456	0.113	5.65	92	0.26	

结论: 2022 年 06 月 30 日~2022 年 07 月 01 日, 厂区污水纳管口废水 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油类两天的检测结果均符合相应标准限值要求。



◎为有组织废气测点；○为无组织废气测点；★为废水测点；▲为噪声测点
测点及周围环境情况示意图

****报告结束****

报告编制: 叶伟峰

审核: 王磊磊

批准: [Signature]

杭州广测环境技术有限公司

(检测专用章)

批准日期: 2022-07-08



杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 9 月 5 日，建设单位杭州东盛五金电器有限公司，根据《杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等，对本次项目主要污染防治设施进行自主验收。本次验收小组结合《环保验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目环保竣工验收意见如下：

一、项目基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目

建设性质：扩建

建设地点：杭州市萧山区义桥镇田丰村

总投资：880 万元

建设内容：新增土地 10 亩、新建厂房 8916 平方米，年产 30 万套自动化控制系统的扩建项目，不改变原有经营范围。

(二) 建设过程及环保审批情况

杭州东盛五金电器有限公司成立于 2002 年 5 月，位于萧山区义桥镇田丰村（原田家村），主要从事钣金、五金电器配件、有色金属配件、电子元器件、控制柜、自动化中央控制系统、ECS100 集散控制系统的制造、加工。由于公司发展需要，2006 年开始在原厂区北面，实施新增土地 10 亩、新建厂房 8916 平方米、年产 30 万套自动化控制系统的扩建项目，不改变原有经营范围。

企业于 2006 年 12 月委托中蓝连海设计研究院编制了《杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环境影响报告表》，并于 2007 年 1 月 8 日通过了原杭州市萧山区环境保护局（现“杭州市生态环境局萧山分局”）的审批，审批文号为：萧环建[2007]23 号。目前项目已完成排污许可证登记备案，登记编号为：hb330100500000364P001Y。

本次项目于 2007 年 1 月开工建设，2008 年 4 月建成投产。

(三) 投资情况

本次项目实际总投资 700 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 1.71%。

（四）验收范围

本次验收的范围为原杭州市萧山区环境保护局审批的“杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目（萧环建[2007]23 号）”，为整体验收。

二、工程变动情况

根据项目验收监测报告，本次项目建设性质、地址、主要生产设备、原辅料消耗、生产工艺等与环评基本一致。变化情况为：

1、生产设备方面，较原环评有所变化，生产规模不变。

2、废气处理设施方面，环评要求在焊接工段设焊接烟尘净化机，将焊接废气统一收集后，通过特制的高效过滤筒对废气进行过滤。实际上企业在焊接工段和车间安装集风罩和管道，焊接废气经水膜除尘装置处理后通过 15m 高的排气筒高空排放。喷淋水循环使用，不外排。

3、对比项目环评，实际废乳化油产生量有所减小，对环境的不利影响减小。

4、项目车间生产布局有变化，环评中生产布局为：新建三号、四号两个车间，扩建后对各车间重新布局，将原有设备和扩建新增设备均置于二号车间，使其作为主生产车间，将组装工序安排在三号车间，四号车间做仓库使用。实际布局为：原三、四号车间已出售；生产设备均布置在一号车间和二号车间内。

对照生态环境部环办环评函（2020）688 号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知相关内容，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为废气处理设施喷淋水和员工生活污水。喷淋水循环使用，不外排；生活污水通过隔油池、化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准纳管排入污水处理厂处理达标后排放。

（二）废气

项目废气主要为焊接废气和食堂油烟废气。

项目焊接废气经集气罩及管道收集后由水膜除尘装置处理最终通过 15m 高的排气筒高空排放；食堂厨房油烟经油烟净化设施净化后由竖井至屋顶高空排放。

（三）噪声

项目营运过程产生的噪声主要为生产车间内的数控车床、磨床、冲压等设备生产过



程中的运行噪声，企业采取以下措施减少设备噪声对周围环境的影响。

- ① 在设备选型上尽量采用低噪声设备；高噪声设备应设隔振基础或铺垫减震垫。
- ② 合理布置产噪设备，尽可能避免高噪声设备靠门窗处设置。
- ③ 加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声。
- ④ 优化车间平面设计，车间窗户设置隔声窗，生产过程中尽量关闭所有门窗。

（四）固废

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、金属边角料、废乳化油。

项目各种固废分类收集存放，一般固废堆放于固废间，危险废物堆放于危废储存间。金属边角料收集后出售给物资回收公司；废乳化油属于危险废物，收集后委托有危废处置资质的单位（杭州杭新固体废物处置有限公司）做无害化安全处置；生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运处置。

四、环境保护设施调试监测结果

杭州广测环境技术有限公司对本次项目进行了竣工环境保护验收监测。监测期间，生产正常。

（一）污染物去除效率

项目焊接废气处理设施对颗粒物的处理效率为 85%~85.7%。

（二）污染物达标情况

1、废水

在监测日工况条件下，项目废水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准的要求；氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）的要求。

2、废气

在监测日工况条件下，项目焊接废气出口中颗粒物排放浓度及排放速率检测值均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源二级标准的要求。食堂油烟排放口中油烟平均排放浓度检测值达到《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）中标准的要求。

在监测日工况条件下，项目厂界东、南、西、北侧无组织排放的颗粒物检测值均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放监控浓度限值的要求。

3、噪声

在监测日工况条件下，项目厂界东、南、西侧昼夜间噪声测量值均达到《工业企业



厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准的要求。

4、固废

本项目金属边角料收集后出售给物资回收公司；废乳化油属于危险废物，收集后委托有危废处置资质的单位（杭州杭新固体废物处置有限公司）做无害化安全处置；生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运处置。

5、污染物排放总量

根据项目实际废水量计算，企业 COD_{Cr}、NH₃-N 排放量符合环评审批总量指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，本次项目废气、废水均能达标排放；固废得到规范处理处置，企业厂界四周昼夜间噪声达标，项目对周边环境的影响在环评预测范围之内。

六、验收结论

杭州东盛五金电器有限公司年产30万套自动化控制系统扩建项目环保手续完备，验收资料基本齐全，较好的执行了“三同时”和“排污许可”要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果均达标，总量符合环评及批复要求，验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护设施验收条件，同意通过环保竣工验收。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善及核实验收监测报告内容，完善附图、附件。

2、加强废气的收集和处理工作，确保各污染物稳定达标排放。

3、规范危废库建设，加强危废管理，完善危废台账及环保标识标牌。

八、验收人员信息

验收人员名单见签到单。

杭州东盛五金电器有限公司

2022年9月5日



丁春云 刘亚萍 王卫文

杭州东盛五金电器有限公司年产30万套自动化控制系统扩建项目

竣工环境保护验收会议签到单



验收组	姓名	单位	职务/职称	电话
验收负责人	林峰	杭州东盛五金电器有限公司	安全员	15824480089
	丁磊	浙江迪达	教授	13918056597
	刘亚光	杭州东盛五金电器有限公司	高工	13634066282
	王霞	中煤科工集团杭州研究院	研究员	13777403152
验收参加人员	邱奇达	杭州广测环境技术有限公司		15059115854

杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建 项目验收其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本公司将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，并编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施。本项目总投资 700 万元，其中环保投资 12 万元。环保投资占总投资比例的 1.71%。

表 1 本项目环保措施投资估算和“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模等)	处理效果	投资额(万元)	完成时间
废气	焊接废气、食堂油烟	颗粒物、油烟	水膜除尘、油烟净化器	可达标排放	6.5	与项目同时完成
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油类	地埋式污水处理装置、污水管网	可达标排放	2	与项目同时完成
噪声	生产设备	噪声	车间隔声、减振	可达标排放	3	与项目同时完成
固废	一般工业废物	金属边角料	物资公司回收综合利用	零排放	0.5	与项目同时完成
	一般废物	生活垃圾	保洁公司定期清运	零排放		
	危险废物	废乳化液	委托杭州杭新固体废物处有限置公司安全处置	零排放		
环境风险措施	无				/	/

1.2 施工简况

本公司将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了有效保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

企业于 2022 年 6 月 30 日~7 月 1 日委托杭州广测环境技术有限公司对杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目进行了三同时验收检测。杭州广测环境技术有限公司拥有通过中国计量认证(CMA)的实验室，具备出具第三方检测报告的资质。2022 年 9 月 5 日，建设单位组织验收组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书(表)和审批部门决定等要求对原审批项目(萧环建[2007]23 号)进行了现场验收。

验收小组由环保专家、验收监测单位、建设单位组成。验收小组经现场校核及开会研讨后形成了竣工验收意见。

验收结论：杭州东盛五金电器有限公司年产 30 万套自动化控制系统扩建项目环保手续完备，验收资料基本齐全，较好的执行了“三同时”和“排污许可”要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果均达标，总量符合环评及批复要求，验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护设施验收条件，同意通过环保竣工验收。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

环境管理是企业管理中的一个重要环节，以环境科学理论为基础，运用技术、行政、教育等手段对经济社会发展中施加给环境的污染破坏活动进行调节控制，实现环境、社会、经济协调可持续发展。

1) 制订相应环境管理制度并经常检查监督。

2) 进行环保宣传教育，以提高职工环保意识。加强职业技术培训，提高环境管理人员的技术水平，以适应现代化管理的需要。

3) 加强项目营运期中的环保管理，制定污染物排放和环保设施运转的规章制度，确保污染治理和环保工作顺利实施；监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，检查备件落实情况；同时，做好与社会各界环保问题的协调工作，接受环保部门的监督。

(2) 环境风险防范措施

没有环境风险物质。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不需设置大气防护距离，也不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目未涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

3 后续工作情况

根据竣工环境保护验收意见的内容要求：

- 1、完善台账制度，建立长效管理机制，确保各类污染物连续稳定达标排放。
- 2、加强公司内现有环保处理设施的维护和管理，完善操作规程及标志标牌，规范废气治理措施运行，确保废气达标排放。
- 3、进一步完善危险废物管理，严格执行台账制度，按照国家相关要求分质分类妥善处置各类固废。
- 4、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。